

TEMO® 腾迈

磨料磨具 · Abrasives

www.temoind.com



TEMO 磨料磨具定制:

- 业界领先的磨料磨具供应商
- 全系列磨料磨具，可满足客户的多种需求
- 倾听您的需求，达成您的目标



纤维清洁拉丝研磨轮

Clean'n Stripe Wheels (CNS Wheels)

介绍

以高强度耐磨纤维丝网作为基材，将树脂弹性体和优质金刚砂利用特殊工艺有机地结合在一起，形成一种高强度，高耐磨、蜂窝状的软体研磨轮，比传统研磨产品更加锋利、耐磨，它是除漆、除锈、除垢等表面处理的理想工具，比用其他的砂轮、钢刷、砂布等工具更能达到优质的效果，不损伤物体表面，使工作的时间大幅缩减，效率大幅提高。

产品特性:

- 一. 非金属材质，安全性高，危险系数低
- 二. 研磨力均匀，加工结果均匀
- 三. 特殊纤维材料，耐水，耐油，耐磨
- 四. 可塑性强，柔软度佳，适合各种形状的被研磨体
- 五. 污垢不会堵塞研磨表面细缝
- 六. 增加研磨物的表面附着力
- 七. 控制切削，不会伤害被研磨物表面而产生不良品
- 八. 不生锈，不脱落，研磨声音小，灰尘少

产品用途及行业:

清洁焊口（点），清除腐蚀表面、锈渍、漆皮、氧化物；清除油漆、清漆、密封胶、混合物；适合工作于难以磨到的部位，快速除去表面的污渍和锈渍。

适用于汽车制造业和修理业、建筑业、化工、轻工业、船舶制造业和修理业、机械制造业、家具制造、装修装饰业、市政工程以及自行车修理等。

颜色分类:

黑色 —— 通用型快速研磨轮：去除一般涂层及抛光表面，可用于不锈钢、低碳钢、铝、塑料、水泥、木器及石材表面。

蓝色 —— 中硬型高效研磨轮：硬度比黑色高，产品更加强韧，去除深色铁锈，抛光被腐蚀的表面，清洁混凝土表面，适用于船舶、桥樑工业等。

紫色 —— 高强度研磨轮：硬度最高，寿命最长，去除严重锈渍和被严重腐蚀的表面。



尼龙清洁拉丝研磨轮（玻纤盖板式）

CNS Wheels - Fiberglass Backed

黑色



蓝色



紫色



订货号 TMGW10	外径 (mm)	孔径 (mm)	RMB
-31010B	100	16	
-41010B	115	22	
-51010B	125	22	
-61010B	150	22	
-71010B	180	22	

订货号 TMGW10	外径 (mm)	孔径 (mm)	RMB
-32010B	100	16	
-42010B	115	22	
-52010B	125	22	
-62010B	150	22	
-72010B	180	22	

订货号 TMGW10	外径 (mm)	孔径 (mm)	RMB
-33010B	100	16	
-43010B	115	22	
-53010B	125	22	
-63010B	150	22	
-73010B	180	22	

尼龙清洁拉丝研磨轮（平形）

CNS Wheels - Flat

黑色



蓝色



紫色



订货号 TMGW11	外径 (mm)	孔径 (mm)	RMB
-11010C	63	6	
-21010C	75	6	
-31010C	100	12	
-41010C	115	12	
-51010C	125	12	
-61010C	150	16	
-71010C	180	22	
-81010C	200	22	

订货号 TMGW11	外径 (mm)	孔径 (mm)	RMB
-12010C	63	6	
-22010C	75	6	
-32010C	100	12	
-42010C	115	12	
-52010C	125	12	
-62010C	150	16	
-72010C	180	22	
-82010C	200	22	

订货号 TMGW11	外径 (mm)	孔径 (mm)	RMB
-13010C	63	6	
-23010C	75	6	
-33010C	100	12	
-43010C	115	12	
-53010C	125	12	
-63010C	150	16	
-73010C	180	22	
-83010C	200	22	

尼龙清洁拉丝研磨轮（带柄）

CNS Wheels - Shaft Mounted

黑色



蓝色



紫色



订货号 TMGW12	外径 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-01010D	50	6	
-11010D	63	6	
-21010D	75	6	
-31010D	100	6	
-41010D	125	6	

订货号 TMGW12	外径 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-02010D	50	6	
-12010D	63	6	
-22010D	75	6	
-32010D	100	6	
-42010D	125	6	

订货号 TMGW12	外径 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-03010D	50	6	
-13010D	63	6	
-23010D	75	6	
-33010D	100	6	
-43010D	125	6	

钢纸磨片
Fibre Discs

- 钢纸磨片以钢纸为基体，用合成树脂将磨料固结在基体上而制成的片状磨具
- 安装在气动或电动角磨机上，可对金属或多种非金属材料制成的型面进行除锈、去漆、去毛刺、磨焊缝等的抛磨处理
- 广泛应用于造船、航空、机车、桥樑、建筑装潢等行业



锆刚玉钢纸磨片
Zirconium Grade Fibre Discs

- 特别适用于各种金属的磨削、不锈钢磨削、焊缝打磨、硬木打磨等
- 最小包装量：25 片



孔部槽形	外径 (mm)	孔径 (mm)	厚度 (mm)	60# 粒度 订货号 TMDC30	80# 粒度 订货号 TMDC30	120# 粒度 订货号 TMDC30	RMB
圆孔							
	100	16	0.8	-31061Z	-31081Z	-31121Z	
	115	22	0.8	-41061Z	-41081Z	-41121Z	
	125	22	0.8	-51061Z	-51081Z	-51121Z	
	150	22	0.8	-61061Z	-61081Z	-61121Z	
	180	22	0.8	-71061Z	-71081Z	-71121Z	
十字孔							
	100	16	0.8	-32061Z	-32081Z	-32121Z	
	115	22	0.8	-42061Z	-42081Z	-42121Z	
	125	22	0.8	-52061Z	-52081Z	-52121Z	
	150	22	0.8	-62061Z	-62081Z	-62121Z	
180	22	0.8	-72061Z	-72081Z	-72121Z		
米字孔							
	100	16	0.8	-33061Z	-33081Z	-33121Z	
	115	22	0.8	-43061Z	-43081Z	-43121Z	
	125	22	0.8	-53061Z	-53081Z	-53121Z	
	150	22	0.8	-63061Z	-63081Z	-63121Z	
	180	22	0.8	-73061Z	-73081Z	-73121Z	

氧化铝钢纸磨片

Alumium Oxide Fibre Discs

- 特别适用于一般金属、硬木、家具打磨等
- 最小包装量：25 片



孔部槽形	外径 (mm)	孔径 (mm)	厚度 (mm)	60# 粒度 订货号 TMDC31	80# 粒度 订货号 TMDC31	120# 粒度 订货号 TMDC31	RMB
圆孔							
	100	16	0.8	-31061G	-31081G	-31121G	
	115	22	0.8	-41061G	-41081G	-41121G	
	125	22	0.8	-51061G	-51081G	-51121G	
	150	22	0.8	-61061G	-61081G	-61121G	
	180	22	0.8	-71061G	-71081G	-71121G	
十字孔							
	100	16	0.8	-32061G	-32081G	-32121G	
	115	22	0.8	-42061G	-42081G	-42121G	
	125	22	0.8	-52061G	-52081G	-52121G	
	150	22	0.8	-62061G	-62081G	-62121G	
	180	22	0.8	-72061G	-72081G	-72121G	
米字孔							
	100	16	0.8	-33061G	-33081G	-33121G	
	115	22	0.8	-43061G	-43081G	-43121G	
	125	22	0.8	-53061G	-53081G	-53121G	
	150	22	0.8	-63061G	-63081G	-63121G	
	180	22	0.8	-73061G	-73081G	-73121G	

碳化硅钢纸磨片

Silicon Carbide Fibre Discs

- 特别适用于一般金属、硬木、家具打磨等
- 最小包装量：25 片



孔部槽形	外径 (mm)	孔径 (mm)	厚度 (mm)	60# 粒度 订货号 TMDC32	80# 粒度 订货号 TMDC32	120# 粒度 订货号 TMDC32	RMB
圆孔							
	100	16	0.8	-31061C	-31081C	-31121C	
	115	22	0.8	-41061C	-41081C	-41121C	
	125	22	0.8	-51061C	-51081C	-51121C	
	150	22	0.8	-61061C	-61081C	-61121C	
	180	22	0.8	-71061C	-71081C	-71121C	
十字孔							
	100	16	0.8	-32061C	-32081C	-32121C	
	115	22	0.8	-42061C	-42081C	-42121C	
	125	22	0.8	-52061C	-52081C	-52121C	
	150	22	0.8	-62061C	-62081C	-62121C	
	180	22	0.8	-72061C	-72081C	-72121C	
米字孔							
	100	16	0.8	-33061C	-33081C	-33121C	
	115	22	0.8	-43061C	-43081C	-43121C	
	125	22	0.8	-53061C	-53081C	-53121C	
	150	22	0.8	-63061C	-63081C	-63121C	
	180	22	0.8	-73061C	-73081C	-73121C	

Abrasives 磨料磨具

球形刷
Flex-hone Brushes

产品说明

- 新型的柔性研磨和去毛刺工具，上面带有许多排列整齐，向外伸展的尼龙丝构成瓶刷状，在每根尼龙丝顶端，带有一个磨料球。
- 优点：自动定心，对孔表面进行精细一致的加工，不影响加工件原有的精度和尺寸，使用安全、经济，效果显著

主要用途

- 清除精加工后孔表面与孔交叉边或槽边上的微小毛刺。
- 提高孔面光洁度。
- 主要应用于汽车发动机制造业，包括液压油缸孔面、高级轿车刹车泵孔和各种气缸内壁以及对一些椭圆形、锥形等异型孔进行打磨；也可用于液压阀内槽边去毛刺，刹车泵交叉孔去毛刺等。

使用方法

- 可装夹在台钻、立钻、车床和横研机上进行加工。
- 转速视工件大小一般在 500 - 1000rpm 内进行选择，一般往复移动 8 - 10 次即可。
- 应在转动的情况下进入或移出加工部位。
- 在加工时最好使用轻质润滑油（或煤油），不要使用溶剂，它不宜在高温、干燥和高速情况下使用。
- 应用于打磨气缸内壁时，在直径的选择上，一般比被加工孔径大 5 - 15% 即可（以孔圆周在磨料球中心为宜）



粒度：P180

订货号 TMGW60	直径 (mm)	头长 (mm)	总长 (mm)
-18012F	12	50	200
-18015F	15	50	200
-18020F	20	50	200
-18025F	25	60	200
-18030F	30	60	200
-18035F	35	60	200
-18040F	40	60	200
-18045F	45	60	200
-18049F	49	60	200
-18052F	52	65	200
-18056F	56	65	200
-18060F	60	70	200
-18065F	65	70	200
-18070F	70	80	200

粒度：P240

订货号 TMGW60	直径 (mm)	头长 (mm)	总长 (mm)
-24012F	12	50	200
-24015F	15	50	200
-24020F	20	50	200
-24025F	25	60	200
-24030F	30	60	200
-24035F	35	60	200
-24040F	40	60	200
-24045F	45	60	200
-24049F	49	60	200
-24052F	52	65	200
-24056F	56	65	200
-24060F	60	70	200
-24065F	65	70	200
-24070F	70	80	200

粒度：P400

订货号 TMGW60	直径 (mm)	头长 (mm)	总长 (mm)
-40012F	12	50	200
-40015F	15	50	200
-40020F	20	50	200
-40025F	25	60	200
-40030F	30	60	200
-40035F	35	60	200
-40040F	40	60	200
-40045F	45	60	200
-40049F	49	60	200
-40052F	52	65	200
-40056F	56	65	200
-40060F	60	70	200
-40065F	65	70	200
-40070F	70	80	200

无纺布系列
Non-Woven Abrasives

介绍

- 无纺布研磨产品是将磨料均匀粘结在尼龙纤维上，用非织造的方法做成三维网状结构的基布，可制成片状、卷状、轮状和带状等形状，用于金属、非金属的表面修整
- 尼龙纤维构成的蓬松网状结构，使其产品具有良好的弹性，磨削温柔，不易损伤工件
- 尼龙具有耐水性耐油性的特点，适用于干磨、湿磨
- 磨料均匀地分布在网状结构中，随着尼龙纤维的损耗而脱落
- 磨削力持久、稳定、研磨面均匀一致
- 广泛地应用在不锈钢、钛合金、铝合金及其他金属材料的表面修整装饰上

特点

- 适应性强：耐水性好，耐油性好，耐腐蚀，抗酸碱
- 均一性好：抛光拉丝后，工件表面丝路均匀一致，工作效率高
- 光洁度高：根据不同的光洁度要求，可选择不同粒度的产品
- 耐磨性高：砂与丝的脱落性一致，无堵塞现象，与其它产品相比耐磨性增加 20% 左右
- 抗高温性：散热性好，标准条件下，加工工件不会因高温过热，引起表面发黑、发黄

可替代如下传统产品：

A、粘砂布轮 B、钢丝棉 C、砂纸砂带 D、钢丝刷 E、砂轮等等

相比优势：

传统产品	无纺布产品			
	清洁处理	毛刺处理	磨光处理	装饰处理
粘砂布轮 A 砂纸砂带 C	工作表面不会损伤 不会因为负载工件会焦黑	工作表面不会损伤 无锯齿状砂纹	研磨亮度好 表面平滑漂亮	能更多满足要求
钢丝棉 B 钢丝刷 D	去除所有表面脏物 无刷毛断裂飞出之忧	研磨速度快 无断毛之忧		
砂轮 E		无切断作用 不伤表面	比较干净 处理快速	表面均匀 效果好

Abrasives 磨料磨具



工业百洁布
Hand Pads

颜色	磨料	粒度	特色
白色	无磨料	/	清洁用百洁布，白色，不含磨料，柔软的无纺布纤维，能柔和地清洁大多数物品的表面
绿色	氧化铝	细	具有较细的人造纤维，是为清洁和精磨而设计的比较经济的产品
深棕	氧化铝	细	具有中等柔性，可快速打磨，耐水、耐溶剂，更为操作者喜用。
灰色	碳化硅	特细	最终光亮百洁布，用于高质量表面精磨
黑色	碳化硅	中	对于不规则的表面具有很好的弹性，这种产品为多种使用目的而设计
驼色	氧化铝	粗	为重工业中平面打磨、去毛刺和清洁工作而设计，用于取代钢丝绒、钢丝刷、页轮和类似产品

- 适合于手工、机器干磨或湿磨使用
- 处理效果均匀、光滑、美观
- 不改变工件表面形状，具有很好的适用性
- 尺寸：155 x 225mm
- 最小包装量：10片 / 包

订货号 TMDC60	颜色	粒度	RMB
-00010B	白色	/	
-03020B	绿色	细	
-03030B	深棕	细	
-05040B	灰色	特细	
-02050B	黑色	中	
-01060B	驼色	粗	



尼龙砂盘（粘搭式）
Surface Conditioning Discs (Hook & Loop)

- 砂盘针对点、线狭小部位的研磨时，可减少被研磨的面积，避免残留多余砂痕及减少纠正，装卸快速、简单
- 适用于各种金属铸件、焊缝、毛刺打磨及钢材除锈、修整处理
- 最小包装量：10片 / 包

订货号 TMDC20	直径 mm	颜色	磨料	粒度	RMB
-41001A	115	棕	棕刚玉	粗	
-42002A		红	棕刚玉	中	
-43003A		蓝	棕刚玉	细	
-44004A		灰	碳化硅	超细	
-51001A	125	棕	棕刚玉	粗	
-52002A		红	棕刚玉	中	
-53003A		蓝	棕刚玉	细	
-54004A		灰	碳化硅	超细	
-61001A	150	棕	棕刚玉	粗	
-62002A		红	棕刚玉	中	
-63003A		蓝	棕刚玉	细	
-64004A		灰	碳化硅	超细	
-81001A	200	棕	棕刚玉	粗	
-82002A		红	棕刚玉	中	
-83003A		蓝	棕刚玉	细	
-84004A		灰	碳化硅	超细	



快换尼龙砂碟

Quick Change Surface Conditioning Discs

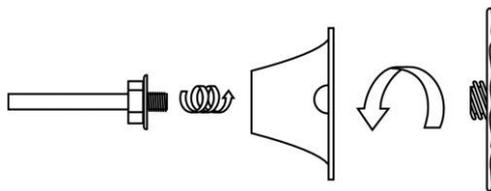
- 砂碟针对点、线狭小部位的研磨时，可减少被研磨的面积，避免残留多余砂痕及减少纠正，装卸快速、简单
- 适用于各种金属铸件、焊缝、毛刺打磨及钢材除锈、修整处理
- 快换式尼龙螺扣联接
- 最小包装量：10片 / 包



订货号 TMDC21	直径 mm	颜色	磨料	粒度	RMB
-11010A	50	棕	棕刚玉	粗	
-12010A		红	棕刚玉	中	
-13010A		蓝	棕刚玉	细	
-14010A		灰	碳化硅	超细	
-21010A	75	棕	棕刚玉	粗	
-22020A		红	棕刚玉	中	
-23030A		蓝	棕刚玉	细	
-24040A		灰	碳化硅	超细	

接杆套件 (含托盘)

订货号 TMDC00	直径 mm	柄径 mm	RMB
-60050P	50	6	
-60075P	75	6	



无纺布带柄叶轮

Non-Woven Flap Wheels

- 适合于工件内圆及工艺品的精细抛光，应用于金属及非金属的各种复杂型面和深孔的抛磨和精加工
- 最小包装量：5个 / 包



- **普通型** 主要用于抛光、去毛刺

订货号 TMGW10	直径 (mm)	厚度 (mm)	柄径 (mm)	最高转速 (r/min)	粒度	RMB
-15025A	50	25	6	11000	粗	
-15025B					中	
-15025C					细	
-15050A	50	50	6	11000	粗	
-15050B					中	
-15050C					细	
-17525A	75	25	6	8000	粗	
-17525B					中	
-17525C					细	
-17550A	75	50	6	8000	粗	
-17550B					中	
-17550C					细	

- **夹砂布型** 主要用于粗加工、除锈

订货号 TMGW11	直径 (mm)	厚度 (mm)	柄径 (mm)	最高转速 (r/min)	粒度	RMB
-25025A	50	25	6	11000	粗	
-25025B					中	
-25025C					细	
-25050A	50	50	6	11000	粗	
-25050B					中	
-25050C					细	
-27525A	75	25	6	8000	粗	
-27525B					中	
-27525C					细	
-27550A	75	50	6	8000	粗	
-27550B					中	
-27550C					细	

带柄叶轮
Flap Wheels

- 特殊软布处理
- 磨削锋利，磨削力强
- 应用于金属及非金属的各种凹凸表面的研磨、抛光，深孔的抛磨和精加工
- 打磨抛光不锈钢管状物的内表面、外表面或边缘的毛刺
- 最小包装量：10个



直径 (mm)	厚度 (mm)	柄径 (mm)	P60 粒度 订货号 TMGW20	P80 粒度 订货号 TMGW20	P120 粒度 订货号 TMGW20	RMB
25	10	3	-12510A	-12510B	-12510C	
30	10	3	-13010A	-13010B	-13010C	
30	15	3	-13015A	-13015B	-13015C	
30	15	6	-13016A	-13016B	-13016C	
25	25	6	-12525A	-12525B	-12525C	
30	25	6	-13025A	-13025B	-13025C	
30	30	6	-13030A	-13030B	-13030C	
40	10	6	-14010A	-14010B	-14010C	
40	15	6	-14015A	-14015B	-14015C	
40	20	6	-14020A	-14020B	-14020C	
40	25	6	-14025A	-14025B	-14025C	
40	50	6	-14050A	-14050B	-14050C	
50	25	6	-15025A	-15025B	-15025C	
50	50	6	-15050A	-15050B	-15050C	
60	20	6	-16020A	-16020B	-16020C	
60	25	6	-16025A	-16025B	-16025C	
60	50	6	-16050A	-16050B	-16050C	
80	25	6	-18025A	-18025B	-18025C	
80	50	6	-18050A	-18050B	-18050C	

带柄羊毛抛光叶轮
Felt Flap Wheels

- 采用澳大利亚羊毛材料，纯度高、无杂质、柔软性好、硬度适中
- 配合不同粒度的钻石研磨膏、研磨剂、研磨油一同使用，进行精抛光 / 镜面抛光处理
- 适合各类金属复杂型面的抛光处理
- 最小包装量：10个



订货号 TMGW40	直径 (mm)	厚度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-13025F	30	25	6	
-14025F	40	25	6	
-15025F	50	25	6	
-16025F	60	25	6	
-18025F	80	25	6	

平型式百叶盘
Flap Discs - Flat, T27

- 适用于焊点、焊缝的磨光处理及金属制品的打磨
- 适用于不规则型面的抛光处理
- 平型式百叶盘适合于平面磨削和抛光
- 最小包装量：5 个

氧化铝



锆刚玉



碳化硅



直径 (mm)	孔径 (mm)	P40 粒度 订货号 TMDC70	P60 粒度 订货号 TMDC70	P80 粒度 订货号 TMDC70	P120 粒度 订货号 TMDC70	RMB
氧化铝磨料（加工钢件用）						
100	16	-30410G	-30610G	-30810G	-31210G	
125	22	-50411G	-50611G	-50811G	-51211G	
150	22	-60412G	-60612G	-60812G	-61212G	
180	22	-70413G	-70613G	-70813G	-71213G	
锆刚玉磨料（加工不锈钢用）						
100	16	-30410Z	-30610Z	-30810Z	-31210Z	
125	22	-50411Z	-50611Z	-50811Z	-51211Z	
150	22	-60412Z	-60612Z	-60812Z	-61212Z	
180	22	-70413Z	-70613Z	-70813Z	-71213Z	
碳化硅磨料（加工玻璃、石材用）						
100	16	-30410C	-30610C	-30810C	-31210C	
125	22	-50411C	-50611C	-50811C	-51211C	
150	22	-60412C	-60612C	-60812C	-61212C	
180	22	-70413C	-70613C	-70813C	-71213C	

无纺布百叶盘（不锈钢专用）
Surface Conditioning Flap Discs For Stainless Steel

- 适合加工不锈钢，钢件，铝，有色金属以及喷漆前加工。
快速高效打磨及抛光，不改变工件形状及尺寸
- 耐用，寿命长
- 最小包装量：5 个



订货号 TMDC10	直径 (mm)	孔径 (mm)	粒度	转速 (rpm)	RMB
-41010B	115	22	粗	13,300	
-42011B	115	22	中	13,300	
-43012B	115	22	细	13,300	
-51020B	125	22	粗	12,200	
-52021B	125	22	中	12,200	
-53022B	125	22	细	12,200	

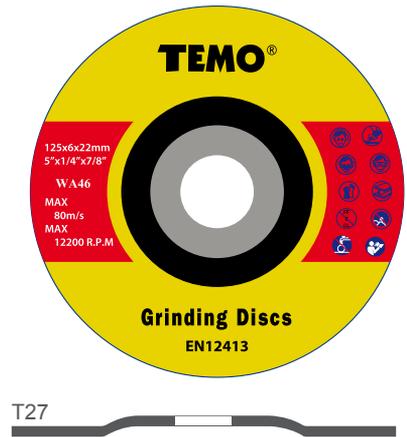
Abrasives 磨料磨具

增强树脂砂轮角磨片 (T27 钹型)

Reinforced Resin Grinding Discs (T27)

- 精选高品质原砂，使用树脂结合剂，用先进工艺、专业自动化设备制作而成
- 磨片用于清洁处理，焊缝打磨，去除毛刺、铁锈、油漆等
- 配合专业角磨机，实现高效、高质量加工
- 最大线速度：80m/秒
- 符合国际标准：EN12413
- 最小包装量：5片

订货号 TMDC21	直径 (mm)	厚度 (mm)	孔径 (mm)	RMB
-30501E	100	6	16	
-40501E	115	6	22	
-50501E	125	6	22	
-60501E	150	6	22	
-70501E	180	6	22	

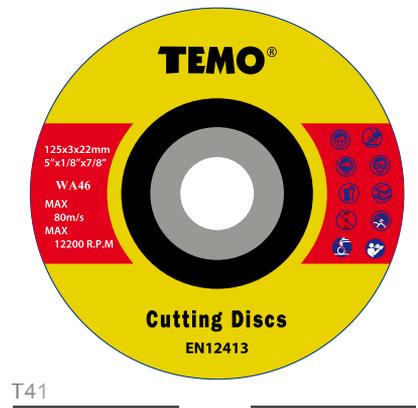


增强树脂切割片 (T41 平型)

Reinforced Resin Cutting Discs (T41)

- 精选高品质原砂，使用树脂结合剂，用先进工艺、专业自动化设备制作而成
- 切割片用于切断、开槽以及型材的固定切割、剖面切割等
- 最大线速度：80m/秒
- 符合国际标准：EN12413
- 最小包装量：5片

订货号 TMDC24	直径 (mm)	厚度 (mm)	孔径 (mm)	RMB
-30502E	100	3	16	
-40502E	115	3	22	
-50502E	125	3	22	
-60502E	150	3	22	
-70502E	180	3	22	

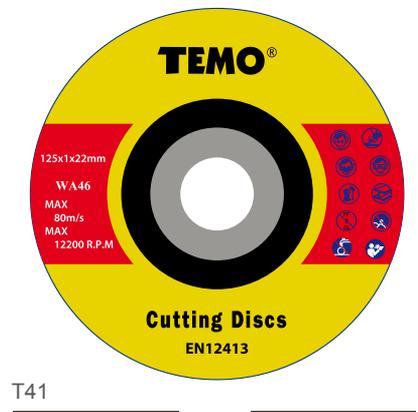


增强树脂超薄型切割片 (不锈钢专用 T41 平型)

Reinforced Resin Extra-Thin Cutting Discs For Stainless Steel (T41)

- 精选高品质原砂，使用树脂结合剂，用先进工艺、专业自动化设备制作而成
- 不锈钢专用切割片，铁，氯，硫含量 ≤ 0.2%，防止被加工的不锈钢工件材质发生变化，尤其适用于对不锈钢材质要求严格的领域，如核电工业等
- 最大线速度：80m/秒
- 符合国际标准：EN12413
- 最小包装量：5片

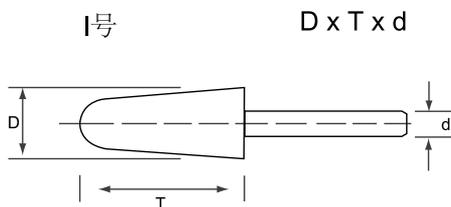
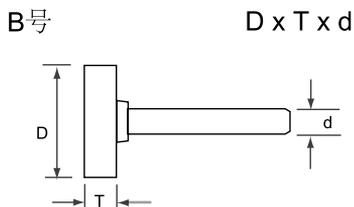
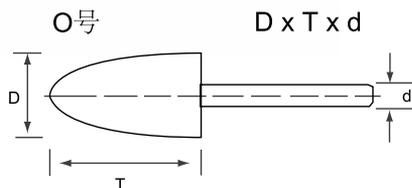
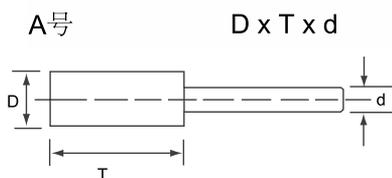
订货号 TMDC26	直径 (mm)	厚度 (mm)	孔径 (mm)	RMB
-30503E	100	1.0	16	
-40503E	115	1.0	22	
-50503E	125	1.0	22	
-60503E	150	1.0	22	
-70503E	180	1.6	22	



树脂结合剂氧化铝磨头（高效加工不锈钢等）

Resin Bonded Mounted Points For Stainless Steel

- 精选优质氧化铝磨料，采用树脂结合剂压制烧结而成
- 磨削锋利，强度高，自锐性好，散热快，不易堵塞，效率相比陶瓷结合剂磨头更高
- 适合高效加工钢件，不锈钢件等材质
- 最小包装量：10 个



订货号 TMGW25	形状	头径 D(mm)	头长 T(mm)	柄径 d(mm)	RMB
-10196A	A	10	19	6	
-10256A	A	10	25	6	
-10326A	A	10	32	6	
-13256A	A	13	25	6	
-13286A	A	13	38	6	
-16256A	A	16	25	6	
-16326A	A	16	32	6	
-16326Q	O	16	32	6	
-16386A	A	16	38	6	
-19196A	A	19	19	6	
-19256A	A	19	25	6	
-19326A	A	19	32	6	
-19386A	A	19	38	6	
-19386Q	O	19	38	6	
-19386R	I	19	38	6	
-25106B	B	25	10	6	
-25256A	A	25	25	6	
-25326A	A	25	32	6	
-25386A	A	25	38	6	
-25386Q	O	25	38	6	
-25506A	A	25	50	6	
-25506Q	O	25	50	6	

订货号 TMGW25	形状	头径 D(mm)	头长 T(mm)	柄径 d(mm)	RMB
-25506R	I	25	50	6	
-28326A	A	28	32	6	
-32106B	B	32	10	6	
-32136B	B	32	13	6	
-32256B	B	32	25	6	
-32036B	B	32	3	6	
-32386A	A	32	38	6	
-32506A	A	32	50	6	
-32506Q	O	32	50	6	
-38086B	B	38	8	6	
-38136B	B	38	13	6	
-38196B	B	38	19	6	
-38256B	B	38	25	6	
-38386A	A	38	38	6	
-45066B	B	45	6	6	
-45106B	B	45	10	6	
-50066B	B	50	6	6	
-50106B	B	50	10	6	
-50136B	B	50	13	6	
-50196B	B	50	19	6	
-50256B	B	50	25	6	
-60066B	B	60	6	6	

陶瓷结合剂氧化铝磨头（不锈钢专用）

Mounted Points For Stainless Steel

- 精选氧化铝系列磨料，采用陶瓷结合剂，压制成各种形状，专业烧结而成
- 耐水、耐油、耐酸碱
- 装夹在气动、电动工具上，通过高速旋转对金属工件进行打磨、修整等
- 尤其适用于加工不锈钢材质
- 最小包装量：10 个



A系列(6mm柄)

形状	订货号 TMGW26	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	RMB
	A1	-10001A	20	63	6
	A2	-10002A	25	32	6
	A3	-10003A	25	70	6
	A4	-10004A	32	32	6
	A5	-10005A	20	28	6
	A6	-10006A	19	28	6
	A11	-10011A	21	50	6
	A12	-10012A	18	32	6
	A13	-10013A	28	28	6
	A14	-10014A	18	22	6
	A15	-10015A	6	28	6
	A21	-10021A	25	25	6
	A22	-10022A	19	16	6

形状	订货号 TMGW26	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	RMB
	A23	-10023A	19	25	6
	A24	-10024A	6	80	6
	A25	-10025A	25	25	6
	A26	-10026A	16	16	6
	A31	-10031A	35	25	6
	A32	-10032A	25	16	6
	A34	-10034A	38	9	6
	A35	-10035A	25	10	6
	A36	-10036A	40	10	6
	A37	-10037A	32	6	6
	A38	-10038A	25	25	6
	A39	-10039A	19	19	6

Abrasives 磨料磨具

陶瓷结合剂氧化铝磨头（不锈钢专用）
Mounted Points For Stainless Steel

W系列(6mm柄)

形状	订货号 TMGW26	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	RMB
 W185	-10185W	13	13	6	
 W186	-10186W	13	19	6	
 W187	-10187W	13	25	6	
 W188	-10188W	13	38	6	
 W189	-10189W	13	50	6	
 W196	-10196W	16	25	6	
 W200	-10200W	19	3	6	
 W204	-10204W	19	19	6	
 W205	-10205W	19	25	6	
 W208	-10208W	19	50	6	
 W215	-10215W	25	3	6	

形状	订货号 TMGW26	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	RMB
 W218	-10218W	25	13	6	
 W220	-10220W	25	25	6	
 W221	-10221W	25	38	6	
 W222	-10222W	25	50	6	
 W225	-10225W	32	6	6	
 W230	-10230W	32	32	6	
 W235	-10235W	38	6	6	
 W236	-10236W	38	13	6	
 W237	-10237W	38	25	6	
 W238	-10238W	38	38	6	
 W242	-10242W	50	25	6	

5件套装树脂结合剂氧化铝磨头
5Pc Resin Bonded Mounted Point Set



形状	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	数量	订货号 TMGW25
A	10	25	6	1	-80005T
A	16	32	6	1	
A	19	32	6	1	
B	25	10	6	1	
B	32	10	6	1	

6件套装陶瓷结合剂氧化铝磨头
6Pc Mounted Point Set



形状	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	数量	订货号 TMGW26
A5	19	28	6	1	-80006T
A25	25	25	6	1	
A26	16	16	6	1	
A37	32	6	6	1	
A11	21	50	6	1	
W178	10	25	6	1	

8件套树脂结合剂氧化铝磨头
8Pc Resin Bonded Mounted Point Set



形状	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	数量	订货号 TMGW25
A	10	25	6	1	-80008T
A	16	32	6	1	
A	19	32	6	1	
B	25	10	6	1	
B	32	10	6	1	
I	19	38	6	1	
O	16	32	6	1	
O	19	38	6	1	

8件套陶瓷结合剂氧化铝磨头
8Pc Mounted Point Set



形状	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	数量	订货号 TMGW26
A4	32	32	6	1	-80008T
A5	19	28	6	1	
A11	21	50	6	1	
A25	25	25	6	1	
A26	16	16	6	1	
A37	32	6	6	1	
A38	25	25	6	1	
W178	10	25	6	1	

10件套树脂结合剂氧化铝磨头
10Pc Resin Bonded Mounted Point Set



形状	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	数量	订货号 TMGW25
A	10	19	6	1	-80010T
A	10	25	6	1	
A	13	25	6	1	
A	19	32	6	1	
B	25	10	6	1	
A	25	25	6	1	
B	32	10	6	1	
B	32	13	6	1	
O	16	32	6	2	

12件套陶瓷结合剂氧化铝磨头
12Pc Mounted Point Set



形状	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	数量	订货号 TMGW26
A4	32	32	6	1	-80012T
A5	20	28	6	2	
A11	21	50	6	1	
A15	6	28	6	1	
A24	6	80	6	1	
A26	16	16	6	1	
A37	32	6	6	1	
A38	25	25	6	1	
W178	10	25	6	1	
W187	13	25	6	1	
W201	19	6	6	1	
W217	25	10	6	1	