

TEMO® 腾迈

刃具 · Cutting Tools

www.temoind.com



黑金高速钢麻花钻

Black/Golden Finish Jobber Drills - Standard

- 优质高速钢 M2
- 135° 双后角, 有较强的自定心能力
- 沟槽及表面全磨制造、精度高、一致性好
- 6mm (含) 以上为三平面柄, 夹持牢固, 防止打滑
- 用于装夹在钻床或手电钻中, 适用于灰铸铁、可锻铸铁、碳钢、压铸钢、镍银、石墨材质等
- 特殊黑金处理可增强表面硬度、耐腐蚀能力、排屑轻快
- 符合德国标准 DIN338



订货号 TMDR10	刃径 (mm)	刃长 (mm)	总长 (mm)	柄部 形状	最小 包装量
-00100A	1.0	12	34	直柄	10
-00150A	1.5	18	40	直柄	10
-00160A	1.6	20	43	直柄	10
-00200A	2.0	24	49	直柄	10
-00250A	2.5	30	57	直柄	10
-00280A	2.8	33	61	直柄	10
-00300A	3.0	33	61	直柄	10
-00320A	3.2	36	65	直柄	10
-00330A	3.3	36	65	直柄	10
-00350A	3.5	39	70	直柄	10
-00400A	4.0	43	75	直柄	10
-00420A	4.2	43	75	直柄	10
-00450A	4.5	47	80	直柄	10
-00480A	4.8	52	86	直柄	10
-00500A	5.0	52	86	直柄	10
-00520A	5.2	52	86	直柄	10
-00550A	5.5	57	93	直柄	10
-00600A	6.0	57	93	三平面柄	10

订货号 TMDR10	刃径 (mm)	刃长 (mm)	总长 (mm)	柄部 形状	最小 包装量
-00640A	6.4	63	101	三平面柄	10
-00650A	6.5	63	101	三平面柄	10
-00680A	6.8	69	109	三平面柄	10
-00700A	7.0	69	109	三平面柄	10
-00750A	7.5	69	109	三平面柄	10
-00800A	8.0	75	117	三平面柄	5
-00850A	8.5	75	117	三平面柄	5
-00900A	9.0	81	125	三平面柄	5
-00950A	9.5	81	125	三平面柄	5
-01000A	10.0	87	133	三平面柄	5
-01020A	10.2	87	133	三平面柄	5
-01030A	10.3	87	133	三平面柄	5
-01050A	10.5	87	133	三平面柄	5
-01100A	11.0	94	142	三平面柄	5
-01150A	11.5	94	142	三平面柄	5
-01200A	12.0	101	151	三平面柄	5
-01250A	12.5	101	151	三平面柄	5
-01300A	13.0	101	151	三平面柄	5

黑金高速钢加长直柄麻花钻

Black/Golden Finish Jobber Drills - Long Series

- 符合德国标准: DIN340



订货号 TMDR11	刃径 (mm)	刃长 (mm)	总长 (mm)	RMB
-00100L	1.0	33	56	
-00150L	1.5	45	70	
-00200L	2.0	56	85	
-00250L	2.5	62	95	
-00300L	3.0	66	100	
-00350L	3.5	73	112	
-00400L	4.0	78	119	
-00450L	4.5	82	126	
-00500L	5.0	87	132	
-00550L	5.5	91	139	
-00600L	6.0	91	139	
-00650L	6.5	97	148	
-00700L	7.0	102	156	

订货号 TMDR11	刃径 (mm)	刃长 (mm)	总长 (mm)	RMB
-00750L	7.5	102	156	
-00800L	8.0	109	165	
-00850L	8.5	109	165	
-00900L	9.0	115	175	
-00950L	9.5	115	175	
-01000L	10.0	121	184	
-01050L	10.5	121	184	
-01100L	11.0	128	195	
-01150L	11.5	128	195	
-01200L	12.0	134	205	
-01250L	12.5	134	205	
-01300L	13.0	134	205	

含钴高速钢直柄麻花钻
Cobalt High Speed Steel Jobber Drills



- 5% 含钴高速钢 (M35)
- 135° 双后角, 有较强的自定心能力
- 在高温下具有优异的切削硬度、耐磨性及韧性
- 刃部淬火硬度可达 HRC66 - 67, 高于 M2 钻头

- 沟槽及表面全磨制造、精度高、一致性好
- 用于装夹在机床或手电钻中, 适用于不锈钢以及耐热钢、钛合金等
- 符合德国标准 DIN338



订货号	刃径 (mm)	刃长 (mm)	总长 (mm)	最小包装量	RMB
TMDR20					
-00100C	1.0	12	34	10	
-00150C	1.5	18	40	10	
-00160C	1.6	20	43	10	
-00200C	2.0	24	49	10	
-00250C	2.5	30	57	10	
-00300C	3.0	33	61	10	
-00320C	3.2	36	65	10	
-00330C	3.3	36	65	10	
-00350C	3.5	39	70	10	
-00400C	4.0	43	75	10	
-00420C	4.2	43	75	10	
-00450C	4.5	47	80	10	
-00500C	5.0	52	86	10	
-00520C	5.2	52	86	10	
-00550C	5.5	57	93	10	
-00600C	6.0	57	93	10	
-00620C	6.2	63	101	10	

订货号	刃径 (mm)	刃长 (mm)	总长 (mm)	最小包装量	RMB
TMDR20					
-00650C	6.5	63	101	10	
-00680C	6.8	69	109	10	
-00700C	7.0	69	109	10	
-00720C	7.2	69	109	10	
-00750C	7.5	69	109	10	
-00800C	8.0	75	117	5	
-00850C	8.5	75	117	5	
-00900C	9.0	81	125	5	
-00950C	9.5	81	125	5	
-01000C	10.0	87	133	5	
-01030C	10.3	87	133	5	
-01050C	10.5	87	133	5	
-01100C	11.0	94	142	5	
-01150C	11.5	94	142	5	
-01200C	12.0	101	151	5	
-01250C	12.5	101	151	5	
-01300C	13.0	101	151	5	

整体硬质合金麻花钻
Solid Carbide Jobber Drills



- 高硬度、高强度以及良好的韧性和耐磨性
- 切削锋利, 排屑流畅
- 可加工铸铁、球墨铸铁、碳钢等
- 符合德国标准 DIN338



订货号	刃径 (mm)	刃长 (mm)	总长 (mm)	RMB
TMDR30				
-00300K	3.0	33	61	
-00330K	3.3	36	65	
-00350K	3.5	39	70	
-00400K	4.0	43	75	
-00420K	4.2	43	75	
-00450K	4.5	47	80	
-00500K	5.0	52	86	
-00550K	5.5	57	93	
-00600K	6.0	57	93	
-00650K	6.5	63	101	
-00680K	6.8	69	109	
-00700K	7.0	69	109	
-00750K	7.5	69	109	

订货号	刃径 (mm)	刃长 (mm)	总长 (mm)	RMB
TMDR30				
-00800K	8.0	75	117	
-00850K	8.5	75	117	
-00900K	9.0	81	125	
-00950K	9.5	81	125	
-01000K	10.0	87	133	
-01030K	10.3	87	133	
-01050K	10.5	87	133	
-01100K	11.0	94	142	
-01150K	11.5	94	142	
-01200K	12.0	101	151	
-01250K	12.5	101	151	
-01300K	13.0	101	151	

13件套装公制黑金高速钢麻花钻
13Pc HSS Black / Golden Finish Jobber Drill Set
- Metric

- 采用全磨制造, M2 高速钢钻头
- 规格 (mm):
1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.2,
3.5, 4.0, 4.5, 4.8, 5.0,
5.5, 6.0, 6.5
- 铁盒包装

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR10		
-80113M	1.5 ~ 6.5	

备用铁盒

订货号	规格 (mm)
TMDR00	
-03001B	145 × 112 × 20



15件套装英制黑金高速钢麻花钻
15Pc HSS Black / Golden Finish Jobber Drill Set
- Inch

- 采用全磨制造, M2 高速钢钻头
- 规格 (inch):
1/16", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16"
7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32"
3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2"
- ABS 抗冲击塑盒包装

订货号	规格 (inch)	RMB
TMDR10		
-90115N	1/16" ~ 1/2"	

备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR00		
-02001B	200 × 105 × 40	



19件套装公制黑金高速钢麻花钻
19Pc HSS Black / Golden Finish Jobber Drill Set
- Metric

- 采用全磨制造, M2 高速钢钻头
- 规格 (mm):
1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5,
4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5,
7.0, 7.5, 8.0, 8.5, 9.0, 9.5,
10.0
- ABS 抗冲击塑盒包装

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR10		
-80119M	1.0 ~ 10	

备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR00		
-01002B	145 × 90 × 38	



19件套装公制含钴高速钢麻花钻
19Pc HSS-Co Jobber Drill Set - Metric

- 采用全磨制造, M35 含钴高速钢钻头
- 规格 (mm):
1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5,
4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5,
7.0, 7.5, 8.0, 8.5, 9.0, 9.5,
10.0
- ABS 抗冲击塑盒包装

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR20		
-80119M	1.0 ~ 10	

备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR00		
-01003B	145 × 90 × 38	



25件套装公制黑金高速钢麻花钻
25Pc HSS Black / Golden Finish Jobber Drill Set
- Metric

- 采用全磨制造, M2 高速钢钻头
- 规格 (mm):
1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5,
4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5,
7.0, 7.5, 8.0, 8.5, 9.0, 9.5,
10.0, 10.5, 11.0, 11.5, 12.0,
12.5, 13.0
- ABS 抗冲击塑盒包装

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR10		
-80125M	1.0 ~ 13.0	

备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR00		
-01004B	200 × 115 × 58	



150件套装公制黑金高速钢麻花钻
150Pc HSS Black / Golden Finish Jobber Drill Set
- Metric

- 采用 M2 高速钢全磨制造
- 各5支 / 规格 (mm):
5.5, 6.0, 6.5, 7.0, 7.5, 8.0, 8.5, 9.0, 9.5, 10.0
- 各10支 / 规格 (mm):
1.0, 1.5, 2.0,
2.5, 3.5, 4.0,
4.5, 5.0
- 20支: 3mm
- DIN338 标准
- 铁盒包装

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR10		
-80150M	1.0 ~ 10.0	



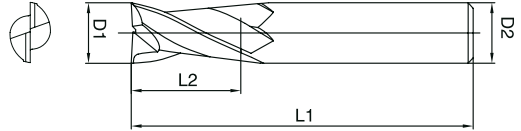
硬质合金含超高钴标准 2 刃 TiAlN 涂层立铣刀

Carbide Co12% 2-Flute End Mills - TiAlN Coated

- 含 Co12% 超高钴
- WC 晶粒 0.6um, HRA92.0
- 适合钢件、铸铁及不锈钢的粗加工和半精加工 (HRC ≤ 55)



- TiAlN 涂层附着力强, 高温化学稳定性好。
- 刃口及沟槽经强化处理, 有效地提高了刀具的使用寿命
- 螺旋角 30°, 刃径精度 h9, 直柄, 精度 h6



订货号 TMCT10	刃径 D1 (mm)	刃长 L2 (mm)	柄径 D2 (mm)	总长 L1 (mm)	RMB
-20100C	1.00	3.00	4.00	50.00	
-20200C	2.00	6.00	4.00	50.00	
-20300C	3.00	8.00	4.00	50.00	
-20400C	4.00	10.00	4.00	50.00	
-20500C	5.00	13.00	6.00	50.00	

订货号 TMCT10	刃径 D1 (mm)	刃长 L2 (mm)	柄径 D2 (mm)	总长 L1 (mm)	RMB
-20600C	6.00	16.00	6.00	50.00	
-20800C	8.00	20.00	8.00	60.00	
-21000C	10.00	25.00	10.00	75.00	
-21200C	12.00	30.00	12.00	75.00	

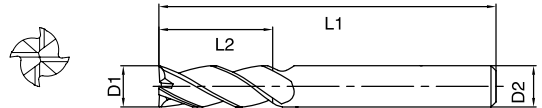
硬质合金含超高钴标准 4 刃 TiAlN 涂层立铣刀

Carbide Co12% 4-Flute End Mills - TiAlN Coated

- 含 Co12% 超高钴
- WC 晶粒 0.6um, HRA92.0
- 适合钢件、铸铁及不锈钢的粗加工和半精加工 (HRC ≤ 55)



- TiAlN 涂层附着力强, 高温化学稳定性好。
- 刃口及沟槽经强化处理, 有效地提高了刀具的使用寿命
- 螺旋角 35°, 刃径精度 h9, 直柄, 精度 h6



订货号 TMCT10	刃径 D1 (mm)	刃长 L2 (mm)	柄径 D2 (mm)	总长 L1 (mm)	RMB
-40100C	1.00	3.00	4.00	50.00	
-40200C	2.00	6.00	4.00	50.00	
-40300C	3.00	8.00	4.00	50.00	
-40400C	4.00	10.00	4.00	50.00	
-40500C	5.00	13.00	6.00	50.00	

订货号 TMCT10	刃径 D1 (mm)	刃长 L2 (mm)	柄径 D2 (mm)	总长 L1 (mm)	RMB
-40600C	6.00	16.00	6.00	50.00	
-40800C	8.00	20.00	8.00	60.00	
-41000C	10.00	25.00	10.00	75.00	
-41200C	12.00	30.00	12.00	75.00	

高硬高速硬质合金 4 刃特殊 TiAlN 涂层立铣刀

High Performance Carbide 4-Flute End Mills - Extra TiAlN Coated

- 极细微粒硬质合金
- 45° 螺旋角
- 独特圆弧间隙角设计
- 刃口光滑, 排屑顺畅, 精度高, 使用寿命长, 是高速加工的最佳选择
- 适用切削材料: A3、S45C、S50C、40Cr、42CrMo、20Cr、Cr12、H13、NAK80、718 等碳钢结构钢、合金结构钢、铸钢、模具钢等 (HRC ≤ 55)



订货号 TMCT18	刃径 (mm)	刃长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	RMB
-40300C	3	8	4	50	
-40400C	4	10	4	50	
-40500C	5	13	6	50	
-40600C	6	15	6	50	
-40800C	8	20	8	60	

订货号 TMCT18	刃径 (mm)	刃长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	RMB
-41000C	10	25	10	75	
-41200C	12	30	12	75	
-41600C	16	40	16	100	
-42000C	20	45	20	100	

超微晶粒硬质合金 2 刃立铣刀（铝铜专用）

Carbide Micrograin 2-Flute End Mills - for Aluminum & Brass

- 一刀过中心
- 45° 螺旋角
- 独特圆弧间隙角设计
- 适用于加工铝合金、铜镁合金、高韧性材质
- 刃口光滑，排屑顺畅，精度高，使用寿命长，是高速加工的最佳选择



订货号 TMCT17	刃径 (mm)	刃长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	RMB
-20100C	1	3	4	50	
-20100D	1	3	6	50	
-20150C	1.5	5	4	50	
-20150D	1.5	5	6	50	
-20200C	2	6	4	50	
-20200D	2	6	6	50	
-20250C	2.5	8	4	50	
-20250D	2.5	8	6	50	
-20300C	3	9	4	50	
-20300D	3	9	6	50	
-20350C	3.5	11	4	50	
-20350D	3.5	11	6	50	

订货号 TMCT17	刃径 (mm)	刃长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	RMB
-20400C	4	12	4	50	
-20400D	4	12	6	50	
-20450C	4.5	14	6	50	
-20500C	5	15	6	50	
-20550C	5.5	17	6	50	
-20600C	6	18	6	50	
-20800C	8	24	8	60	
-21000C	10	30	10	75	
-21200C	12	34	12	75	
-21600C	16	48	16	100	
-22000C	20	50	20	100	

超微晶粒硬质合金 3 刃立铣刀（铝铜专用）

Carbide Micrograin 3-Flute End Mills - for Aluminum & Brass

- 一刀过中心
- 45° 螺旋角
- 独特圆弧间隙角设计
- 适用于加工铝合金、铜镁合金、高韧性材质
- 刃口光滑，排屑顺畅，精度高，使用寿命长，是高速加工的最佳选择



订货号 TMCT17	刃径 (mm)	刃长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	RMB
-30100C	1	3	4	50	
-30100D	1	3	6	50	
-30150C	1.5	5	4	50	
-30150D	1.5	5	6	50	
-30200C	2	6	4	50	
-30200D	2	6	6	50	
-30250C	2.5	8	4	50	
-30250D	2.5	8	6	50	
-30300C	3	9	4	50	
-30300D	3	9	6	50	
-30350C	3.5	11	4	50	
-30350D	3.5	11	6	50	

订货号 TMCT17	刃径 (mm)	刃长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	RMB
-30400C	4	12	4	50	
-30400D	4	12	6	50	
-30450C	4.5	14	6	50	
-30500C	5	15	6	50	
-30550C	5.5	17	6	50	
-30600C	6	18	6	50	
-30800C	8	24	8	60	
-31000C	10	30	10	75	
-31200C	12	34	12	75	
-31600C	16	48	16	100	
-32000C	20	50	20	100	

硬质合金机用铰刀

Carbide Machine Reamers

- 超微晶粒硬质合金
- 非常适合加工铸铁和合金钢，同时也适合加工铝等材质
- 刃径 2.0 ~ 9.5mm 为整体硬质合金
刃径 10.0 ~ 20.0mm 为焊刃硬质合金



整体硬质合金

焊刃硬质合金

整体硬质合金

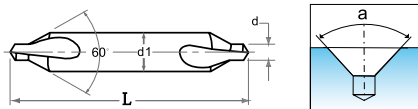
订货号	刃径 (mm)	刃长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	刃数	RMB
TMCT70						
-40200C	2.00	11.00	2.00	49.00	4	
-40250C	2.50	14.00	2.50	57.00	4	
-40300C	3.00	15.00	3.00	61.00	4	
-40350C	3.50	18.00	3.50	70.00	4	
-40400C	4.00	19.00	4.00	75.00	4	
-40450C	4.50	21.00	4.50	80.00	4	
-60500C	5.00	23.00	5.00	86.00	6	
-60550C	5.50	26.00	5.50	93.00	6	
-60600C	6.00	26.00	6.00	93.00	6	
-60650C	6.50	28.00	6.50	101.00	6	
-60700C	7.00	31.00	7.00	109.00	6	
-60750C	7.50	31.00	7.50	109.00	6	
-60800C	8.00	33.00	8.00	117.00	6	
-60850C	8.50	33.00	8.50	117.00	6	
-60900C	9.00	36.00	9.00	125.00	6	
-60950C	9.50	36.00	9.50	125.00	6	

焊刃硬质合金

订货号	刃径 (mm)	刃长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	刃数	RMB
TMCT70						
-61000C	10.00	38.00	10.00	133.00	6	
-61050C	10.50	38.00	10.00	133.00	6	
-61100C	11.00	41.00	10.00	142.00	6	
-61150C	11.50	41.00	10.00	142.00	6	
-61200C	12.00	44.00	10.00	151.00	6	
-61250C	12.50	44.00	10.00	151.00	6	
-61300C	13.00	44.00	10.00	151.00	6	
-61350C	13.50	47.00	12.50	160.00	6	
-61400C	14.00	47.00	12.50	160.00	6	
-61450C	14.50	50.00	12.50	162.00	6	
-61500C	15.00	50.00	12.50	162.00	6	
-61550C	15.50	52.00	12.50	170.00	6	
-61600C	16.00	52.00	12.50	170.00	6	
-61700C	17.00	54.00	14.00	175.00	6	
-61800C	18.00	56.00	14.00	182.00	6	
-61900C	19.00	58.00	16.00	189.00	6	
-62000C	20.00	60.00	16.00	195.00	6	

A 型高速钢中心钻
HSS Center Drills Type A

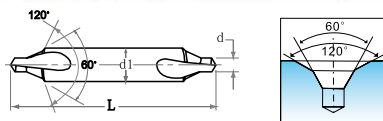
- 优质高速钢材质
- 适用于加工钢材，铸铁件，有色金属和轻金属
- 全磨制
- 符合 DIN333A 标准



订货号	刃径 d (mm)	柄径 d1 (mm)	总长 L (mm)	RMB
TMDR50				
-00050A	0.50	3.15	31.5	
-00080A	0.80	3.15	31.5	
-00100A	1.00	3.15	31.5	
-00125A	1.25	3.15	31.5	
-00160A	1.60	4.00	35.5	
-00200A	2.00	5.00	40.0	
-00250A	2.50	6.30	45.0	
-00315A	3.15	8.00	50.0	
-00400A	4.00	10.00	56.0	
-00500A	5.00	12.50	63.0	
-00630A	6.30	16.00	71.0	
-01000A	10.00	25.00	100.0	

B 型高速钢中心钻
HSS Center Drills Type B

- 优质高速钢材质
- 适用于加工钢材，铸铁件，有色金属和轻金属，主要用于精密工件加工
- 自动进给更容易进入和定位，确保下一个加工过程更平稳
- 符合 DIN333B 标准

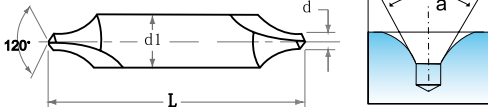


订货号	刃径 d (mm)	柄径 d1 (mm)	总长 L (mm)	RMB
TMDR51				
-00100B	1.00	4.00	35.50	
-00125B	1.25	5.00	40.00	
-00160B	1.60	6.30	45.00	
-00200B	2.00	8.00	50.00	
-00250B	2.50	10.00	56.00	
-00315B	3.15	11.20	60.00	
-00400B	4.00	14.00	67.00	
-00500B	5.00	18.00	75.00	
-00630B	6.30	20.00	80.00	
-00800B	8.00	25.00	100.00	
-01000B	10.00	31.50	125.00	

R 型高速钢中心钻 HSS Center Drills Type R



- 采用优质高速钢制造
- 适用于加工钢材，铸铁件，有色金属和轻金属，主要用于精密工件加工
- 圆弧结构可减少断裂的风险，圆滑弧面使钻尖能够承受更大的强度，从而延长使用寿命
- 符合 DIN333R 标准



订货号	刃径 d (mm)	柄径 d1 (mm)	总长 L (mm)	RMB
TMDR52				
-00100R	1.00	3.15	31.50	
-00160R	1.60	4.00	35.50	
-00200R	2.00	5.00	40.00	
-00250R	2.50	6.30	45.00	
-00315R	3.15	8.00	50.00	
-00400R	4.00	10.00	56.00	
-00500R	5.00	12.50	63.00	
-00630R	6.30	16.00	71.00	
-01000R	10.00	25.00	100.00	

5 支套装高速钢中心钻 5Pc HSS Center Drill Sets



订货号	款式	规格 (mm)	RMB
TMDR50-80105M	A 型	1.0, 2.0, 3.15, 4.0, 5.0	
TMDR51-80105M	B 型	1.0, 2.0, 3.15, 4.0, 5.0	
TMDR52-80105M	R 型	1.0, 2.0, 3.15, 4.0, 5.0	

备用塑盒

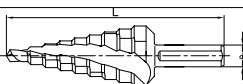
订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR00		
-03001B	120 × 85 × 34	

高速钢螺旋槽阶梯钻 HSS Spiral Flute Step Drills



- 优质 M2 高速钢
- 钻尖符合 DIN1412C 标准，具有良好的自定心能力，切削轻快
- CBN 砂轮全磨制，确保更好的刃口角度，切削锋利
- 宽大的容屑空间使排屑更畅快
- 每一台阶及锥面上都有连续的径向后角和轴向后角，易于重磨
- 自定心钻孔、扩孔一次完成
- 尤其适用于金属、塑料、木材等材质的管材、薄板的钻孔及扩孔
- 9 台阶：4 - 12 (4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12)mm
- 9 台阶：4 - 20 (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20)mm
- 14 台阶：4 - 30 (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30)mm

- TiN (氮化钛) 涂层，能提高刀具表面硬度和高温稳定性，降低刀具表面摩擦系数，提高刀具寿命
- TiAlN (氮铝化钛) 涂层，能提高刀具表面的硬度和高温稳定性，热传导系数低，大大提高了钻头的耐磨性能，化学稳定性和抗氧化磨损性能，寿命增加 1 倍以上

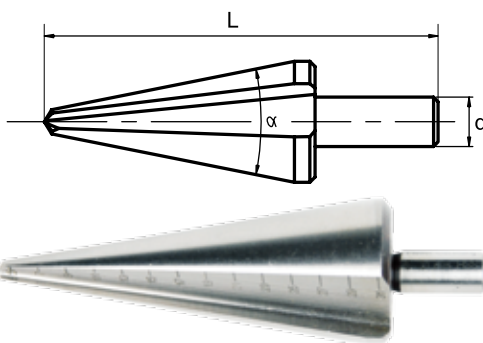


规格 (mm)	台阶数	柄径 d (mm)	总长 L (mm)	无涂层	TiN 涂层	TiAlN 涂层
				订货号 TMDR60	订货号 TMDR61	订货号 TMDR62
4 - 12	9	6	65	-10412A	-20412A	-30412A
4 - 20	9	8	75	-10420A	-20420A	-30420A
4 - 30	14	10	100	-10430A	-20430A	-30430A

高速钢薄板钻 (伞形钻)
HSS Tube And Sheet Metal Drills



- 优质 M2 高速钢
- 钻尖符合 DIN1412C 标准, 具有良好的自定心能力, 切削轻快
- CBN 砂轮全磨制, 确保更好的刃口角度, 切削锋利
- 开阔的容屑槽, 排屑更迅速
- 标准前角, 高效切削
- 自定心钻孔、扩孔一次完成
- 适合加工有色金属, 钢件, 塑料等材质 (厚度 ≤3mm)



订货号	切削范围 (mm)	柄径 d (mm)	总长 L (mm)	RMB
TMDR65				
-10314A	3 - 14	6	58	
-10620A	6 - 20	8	72	
-10630A	6 - 30	10	94	
-11630A	16 - 30.5	9	73	
-12640A	26 - 40	10	86	

订货号	切削范围 (mm)	柄径 d (mm)	总长 L (mm)	RMB
TMDR65				
-13650A	36 - 50	12	93	
-14061A	40 - 61	13	100	
-10322A	3 - 22.5	8	73	
-10325A	3 - 25.4	10	87	
-10331A	3 - 31	9	102	

3件套装高速钢螺旋槽阶梯钻
3Pc HSS Spiral Flute Step Drill Set

- 优质高速钢 M2
- 产品包括:
4 - 12mm, 4 - 20mm,
4 - 30mm, 各 1 支



备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR60		
-80103M	4 ~ 30	

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR00		
-04001B	145 × 105 × 40	

3件套装高速钢 TiN 涂层螺旋槽阶梯钻
3Pc HSS Spiral Flute Step Drill Set - TiN Coated

- 优质 M2 高速钢, TiN 氮化钛涂层处理
- 产品包括:
4 - 12mm, 4 - 20mm,
4 - 30mm, 各 1 支



备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR61		
-80103M	4 ~ 30 (TiN)	

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR00		
-04001B	145 × 105 × 40	

3件套装高速钢 TiAlN 涂层螺旋槽阶梯钻
3Pc HSS Spiral Flute Step Drill Set - TiAlN Coated

- 优质高速钢 M2, TiAlN 氮铝化钛处理
- 产品包括:
4 - 12mm, 4 - 20mm,
4 - 30mm, 各 1 支



备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR62		
-80103M	4 ~ 30 (TiAlN)	

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR00		
-04001B	145 × 105 × 40	

3件套装高速钢薄板钻
3Pc HSS Tube And Sheet Metal Drill Set

- 优质 M2 高速钢
- 产品包括:
3 - 14mm, 6 - 20mm,
16 - 30.5mm, 各 1 支



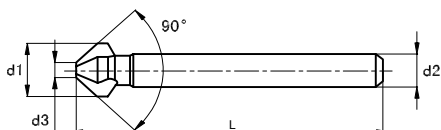
备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR65		
-80103M	3 ~ 30.5	

订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR00		
-04002B	145 × 105 × 40	

90° 高速钢 3 刃铰钻 90° HSS 3-Flute Countersinks

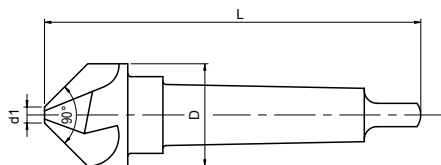
- 优质高速钢
- 用于沉头孔倒角以及去毛刺
- 光洁度好，刃口锋利
- 大容屑槽，排屑迅速
- 锥面上具有连续后角，易于刃口重磨
- 切削平稳，无振动
- 理想的自定心能力
- 切削热低，加工平滑顺畅
- 加工的表面光洁无刮痕，真圆度高
- 适合加工钢件、不锈钢、有色金属、铸铁等材质
- 符合德国标准 DIN335C



订货号	刃径 d1 (mm)	顶径 d3 (mm)	柄径 d2 (mm)	总长 L (mm)	RMB
TMDR70					
-00630A	6.30	1.5	5	45	
-00830A	8.30	2.0	6	50	
-01040A	10.4	2.5	6	50	
-01240A	12.4	2.8	8	56	
-01650A	16.5	3.2	10	60	
-02050A	20.5	3.5	10	63	
-02500A	25.0	3.8	10	67	
-03100A	31.0	4.2	12	71	

90° 高速钢锥柄 3 刃铰钻 90° HSS Morse Taper Shank 3-Flute Countersinks

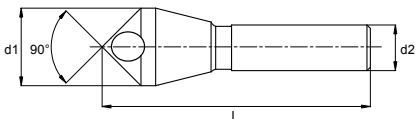
- 优质高速钢
- 光洁度好，刃口锋利
- 锥面上具有连续后角，易于刃口重磨
- 切削热低，加工平滑顺畅
- 理想的自定心能力
- 加工的表面光洁无刮痕，真圆度高
- 适合加工钢件，不锈钢，有色金属，铸件等材质



订货号	刃径 D (mm)	顶径 d1 (mm)	总长 L (mm)	锥柄 (莫式)	RMB
TMDR76					
-01650A	16.5	3.2	85	NO.1	
-02050A	20.5	3.5	100	NO.2	
-02500A	25	3.8	106	NO.2	
-03100A	31	4.2	112	NO.2	
-04000A	40	10	140	NO.3	
-05000A	50	14	150	NO.3	
-06300A	63	16	180	NO.4	
-08000A	80	22	190	NO.4	

90° 高速钢单孔铰钻 90° HSS Single Hole Deburring Countersinks

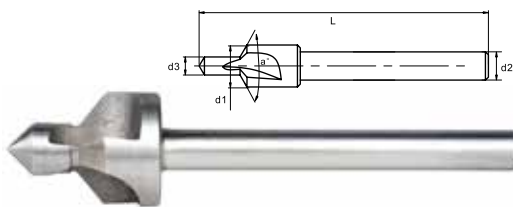
- 优质高速钢
- 软质金属材料沉头孔 90° 倒角以及去毛刺，减少粘屑，加工后物件表面光滑
- 光洁度好，刃口锋利
- 单孔确保排屑顺畅，快速，防止工件堵塞
- 锥面上具有连续后角，易于重磨刃口
- 切削热低，加工平稳
- 加工的表面光洁无刮痕
- 使用陶瓷磨头修磨孔口即可重磨刃刃，简易方便
- 适合加工有色金属、轻金属和塑料等材质



订货号	适用孔径 d1(mm)	柄径 d2(mm)	总长 L (mm)	RMB
TMDR77				
-00104A	1 - 4	6	45	
-00205A	2 - 5	6	45	
-00510A	5 - 10	8	48	
-01015A	10 - 15	10	65	
-01520A	15 - 20	12	85	
-02025A	20 - 25	15	102	
-02530A	25 - 30	15	115	
-03035A	30 - 35	15	127	

含钴高速钢精密型带导柱 3 刃铤钻
HSS-Co Precision Piloted 3-Flute Countersinks

- 优质 5% 含钴高速钢材质 (M35)
- 表面光洁, 刃口锋利
- 改进的刃口角度使切削平稳无振动, 确保高精度光洁锥孔成形
- 适用于高精密孔的高同轴度倒角、铤孔



切削直径 d1	导柱直径 d3	柄径 d2	总长 L	90° 订货号 TMDR78	100° 订货号 TMDR78	120° 订货号 TMDR78	RMB
3/16"(4.76mm)	3/32"(2.38mm)	3/16"(4.76mm)	2-1/2"(63mm)	-00476A	-10476A	-20476A	
1/4"(6.35mm)	3/32"(2.38mm)	3/16"(4.76mm)	2-1/2"(63mm)	-00635A	-10635A	-20635A	
1/4"(6.35mm)	1/8"(3.17mm)	3/16"(4.76mm)	2-1/2"(63mm)	-00635B	-10635B	-20635B	
5/16"(7.93mm)	1/8"(3.17mm)	3/16"(4.76mm)	2-1/2"(63mm)	-00793A	-10793A	-20793A	
5/16"(7.93mm)	5/32"(3.96mm)	3/16"(4.76mm)	2-1/2"(63mm)	-00793B	-10793B	-20793B	
3/8"(9.53mm)	5/32"(3.96mm)	3/16"(4.76mm)	2-1/2"(63mm)	-00953A	-10953A	-20953A	
3/8"(9.53mm)	3/16"(4.76mm)	3/16"(4.76mm)	2-1/2"(63mm)	-00953B	-10953B	-20953B	
7/16"(11.11mm)	7/32"(5.56mm)	3/16"(4.76mm)	2-1/2"(63mm)	-01111A	-11111A	-21111A	
7/16"(11.11mm)	1/4"(6.35mm)	3/16"(4.76mm)	2-1/2"(63mm)	-01111B	-11111B	-21111B	
1/2"(12.7mm)	1/4"(6.35mm)	3/16"(4.76mm)	2-1/2"(63mm)	-01270A	-11270A	-21270A	

7 件套装 90° 高速钢 3 刃铤钻
7Pc 90° HSS 3-Flute Countersink Set

- 包装盒由特殊 ABS 材质制成, 轻便, 结实耐用
- 独特的钻头固定插座, 可避免因钻头滑出而造成的损坏
- 特殊的安全锁扣设计, 避免由于撞击引起的误开启
- 产品包括:
Φ6.3mm, Φ8.3mm,
Φ10.4mm, Φ12.4mm,
Φ16.5mm, Φ20.5mm
- 切削膏



备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB	订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR70	6.3 ~ 20.5		TMDR00	145 × 105 × 40	
-80107M			-05001B		

4 件套装 90° 高速钢单孔铤钻
4Pc 90° HSS Single Hole Deburring Countersink Set

- 包装盒由特殊 ABS 材质制成, 轻便, 结实耐用
- 独特的钻头固定插座, 可避免因钻头滑出而造成的损坏
- 特殊的安全锁扣设计, 避免由于撞击引起的误开启
- 产品包括:
Φ2 - 5mm, Φ5 - 10mm,
Φ10 - 15mm, Φ15 - 20mm



备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB	订货号	规格 (mm)	RMB
TMDR77	2 ~ 20		TMDR00	145 × 105 × 40	
-80104M			-05002B		

切削膏
Cutting Paste

- 适用于所有金属, 包括硬化钢铁、钛及镍合金
- 本产品能在铤孔、攻牙、钻孔及其他重型金属切削工序中有效地发挥润滑作用
- 显著地减低切削时的摩擦, 有效地防止和降低温升
- 直接刷涂在刀具或工件上
- 产品符合 REACH 指令
- 重量: 20g

订货号
TMLB30 RMB
-00120A



高扭矩螺丝取出器 High Torque Screw Extractors

- 优质高强度合金钢材质
- 超大扭矩
- 螺栓断裂解决方案步骤：
 1. 用钻头打孔
 2. 敲入螺丝取出器
 3. 用丝锥铰手或扳手逆时针旋转
- 可轻松移除断头的螺丝，不损坏螺孔



订货号 TMDR80	代号	打孔钻 (mm)	适合 螺纹	RMB
-10001A	No.1	2.0	M3 ~ M6	
-10002A	No.2	2.8	M6 ~ M8	
-10003A	No.3	4.0	M8 ~ M11	

订货号 TMDR80	代号	打孔钻 (mm)	适合 螺纹	RMB
-10004A	No.4	6.4	M11 ~ M14	
-10005A	No.5	6.8	M14 ~ M18	
-10006A	No.6	10.3	M18 ~ M25	

套装高扭矩螺丝取出器 High Torque Screw Extractor Set

- | | | | |
|------|----------|------|-----------|
| • 代号 | 适合螺纹 | • 代号 | 适合螺纹 |
| No.1 | M3 ~ M6 | No.4 | M11 ~ M14 |
| No.2 | M6 ~ M8 | No.5 | M14 ~ M18 |
| No.3 | M8 ~ M11 | No.6 | M18 ~ M25 |



订货号 TMDR80	规格	件数	RMB
-80105M	No.1 ~ No.5	5 件套	
-80106M	No.1 ~ No.6	6 件套	

12件高扭矩螺丝取出器工具组套 12Pc High Torque Screw Extractor & Drill Set

- 规格：
高扭矩螺丝取出器：
No.1, No.2, No.3, No.4, No.5, No.6
黑金高速钢麻花钻：
2.0mm, 3.0mm, 4.0mm, 6.5mm, 7.0mm, 10.2mm



订货号 TMDR80	规格	RMB
-80112M	No.1 ~ No.6	

10件 3/8" 方螺旋套筒组 10Pc 3/8" Dr. Twist Socket Set

- 高强度铬钼钢制造，具有良好的耐磨性、良好的韧性和抗冲击性
- 左旋螺旋刃设计，可轻易而牢固的锁住损坏螺帽，运用扳手旋转套筒，即可快速取出破损螺丝
- 方便、省力、不会损坏其它连接件和工件
- 9 件螺旋套筒：
10mm, 11mm, 12mm, 13mm, 14mm,
15mm, 16mm, 17mm, 19mm
- 1 件敲击棒



订货号 TMSK11	RMB
-20110M	

15件 1/2" 方螺旋套筒组 15Pc 1/2" Dr. Twist Socket Set

- 高强度铬钼钢制造，具有良好的耐磨性、良好的韧性和抗冲击性
- 左旋螺旋刃设计，可轻易而牢固的锁住损坏螺帽，运用扳手旋转套筒，即可快速取出破损螺丝
- 方便、省力、不会损坏其它连接件和工件
- 14 件螺旋套筒：
10mm, 11mm, 12mm, 13mm, 14mm
15mm, 16mm, 17mm
3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1", 1-3/16"
- 1 件敲击棒



订货号 TMSK11	RMB
-30115M	

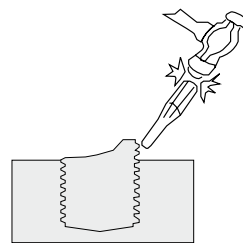
硬质合金断丝锥取出钻
Solid Carbide Tap Extractors

- 超细颗粒硬质合金材质
- 可以轻松移除破断的丝锥和高强度螺栓，可保护工件螺纹不被破坏
- 适合清除各种类型的高速钢丝锥，直槽、螺旋槽甚至是锻压或挤压丝锥
- 也适合于在其他硬质材料上的钻孔，例如淬硬钢材，玻璃等
- 切削速度需在 1500-3500rpm 之间，不需要润滑剂

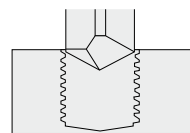


订货号 TMDR83	刃径 (mm)	刃长 (mm)	总长 (mm)	适用丝锥		RMB
				公制	英制	
-00200C	2.0	10	31	M3	No.4,	
-00300C	3.0	14	40	M4, M5	No.8, No.10, No.12	
-00400C	4.0	20	46	M6, M7	1/4", 5/16"	
-00500C	5.0	24	50	M8, M10	5/16", 3/8"	
-00600C	6.0	30	60	M10, M12	7/16", 1/2"	

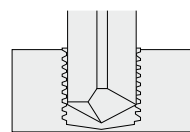
订货号 TMDR83	刃径 (inch)	刃长 (inch)	总长 (inch)	适用丝锥		RMB
				公制	英制	
-10010C	5/64"	3/8"	1-1/4"	M3, M3.5	No.4, No.5, No.6	
-10020C	1/8"	1/2"	1-5/8"	M4, M5	No.8, No.10, No.12	
-10030C	3/16"	3/4"	2"	M6, M7	1/4", 5/16"	
-10040C	1/4"	1"	2-3/8"	M8, M10, M12	5/16", 3/8", 7/16", 1/2"	



凿平



钻入



粉碎



剥离残留物

5件套公制硬质合金断丝锥取出钻
5Pc Metric Solid Carbide Tap Extractor Set

- 产品包括：
2.0mm, 3.0mm
4.0mm, 5.0mm
6.0mm



订货号 TMDR83	规格	RMB
-80105M	2 ~ 6mm	

4件套英制硬质合金断丝锥取出钻
4Pc Inch Solid Carbide Tap Extractor Set

- 产品包括：
5/64", 1/8"
3/16", 1/4"



订货号 TMDR83	规格	RMB
-90104N	5/64" ~ 1/4"	

螺纹修复组套
Thread Repair Kits

- 专门用于内螺纹孔的修复
- 丝锥和钻头材质：
高速钢
- 螺套材质：不锈钢
- 配件：1 把扳手
1 个扳手钥匙
1 个冲断器
1 支基体丝锥
1 支钻头
- 螺套长度：
1.5D (1.5 倍直径)
- 包装尺寸：
180 x 130 x 30mm



订货号 TMTR88	规格	钻头	标配螺套 数量	RMB
-71005M	M5 x 0.8	5.2mm	25	
-71006M	M6 x 1	6.2mm	25	
-71008M	M8 x 1.25	8.2mm	25	
-71010M	M10 x 1.5	10.3mm	15	
-71012M	M12 x 1.75	12.4mm	10	
-71014M	M14 x 2	14.4mm	10	

丝锥铰手

Tap Wrenches

- 锌合金材质
- 可配合丝锥，螺丝取出器使用
- 德国标准 DIN 1814



订货号 TMTR70	规格	适用公制 丝锥范围	适用美制丝锥 范围 (UNC/UNF)	RMB
-0000T	No.0	M1 - M8	1/16" - 5/16"	
-00010T	No.1	M1 - M10	1/16" - 3/8"	
-00015T	No.1-1/2	M1 - M12	1/16" - 1/2"	
-00020T	No.2	M4 - M12	3/16" - 5/8"	
-00030T	No.3	M5 - M20	1/4" - 3/4"	

订货号 TMTR70	规格	适用公制 丝锥范围	适用美制丝锥 范围 (UNC/UNF)	RMB
-00040T	No.4	M9 - M27	3/8" - 1"	
-00050T	No.5	M13 - M32	5/8" - 1-1/4"	
-00060T	No.6	M18 - M42	3/4" - 1-1/2"	
-00070T	No.7	M25 - M52	7/8" - 2"	

棘轮丝锥扳手

Ratchet Tap Wrenches

- 正反转
- 使用轻松灵活



订货号 TMTR71	适用公制 丝锥范围	适用美制丝锥 范围 (UNC/UNF)	长度 (mm)	RMB
-00310T	M3 - M10	1/8" - 3/8"	85	
-00512T	M5 - M12	7/32" - 1/2"	100	
加长型				
-00310L	M3 - M10	1/8" - 3/8"	250	
-00512L	M5 - M12	7/32" - 1/2"	300	

圆板牙铰手

Die Stocks

- 锌合金材质
- 装夹圆板牙使用
- 德国标准 DIN 225



订货号 TMTR75	板牙外径 (mm)	板牙厚度 (mm)	适合 板牙	RMB
-01605D	16	5	M1 - M2.6	
-02005D	20	5	M3 - M4	
-02007D	20	7	M5 - M6	
-02509D	25	9	M7 - M9	
-03011D	30	11	M10 - M11	

订货号 TMTR75	板牙外径 (mm)	板牙厚度 (mm)	适合 板牙	RMB
-03814D	38	14	M12 - M14	
-04518D	45	18	M16 - M20	
-05522D	55	22	M22 - M24	
-06525D	65	25	M27 - M36	

32件公制丝锥板牙组套
32Pc Metric Tap & Die Set

- 圆板牙铰手：25 × 9mm
- 丝锥铰手：No.1-1/2
- 螺丝刀
- 公制螺距规：0.4 - 6.0mm
- 手用丝锥（共 21 件）：
各 3 支：
M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
- 圆板牙（共 7 件）：
M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12

订货号	规格	RMB
TMTR88		
-80032M	M3 ~ M12	



32件美制UNC 丝锥板牙组套
32Pc UNC Tap & Die Set

- 圆板牙铰手：25 × 9mm
- 丝锥铰手：No.1-1/2
- 螺丝刀
- 美制 SAE 螺距规：12 - 40TPI
- 手用丝锥（共 21 件）：
各 3 支：
UNC 1/8", 5/32", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"
- 圆板牙（共 7 件）：
UNC 1/8", 5/32", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

订货号	规格	RMB
TMTR88	(inch)	
-91032N	1/8" ~ 1/2"	



54件公制丝锥板牙组套
54Pc Metric Tap & Die Set

- 圆板牙铰手（共 6 件）：
20 × 5mm, 20 × 7mm, 25 × 9mm, 30 × 11mm,
38 × 14mm, 45 × 18mm
- 丝锥铰手（共 2 件）：No.1, No.3
- 螺丝刀
- 公制螺距规：0.4 - 6.0mm
- 手用丝锥（共 33 件）：
各 3 支：M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12,
M14, M16, M18, M20
- 圆板牙（共 11 件）：
M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14,
M16, M18, M20

订货号	规格	RMB
TMTR88		
-80054M	M3 ~ M20	



公制高速钢磁力钻头
HSS Metric Multi Flute Core Drills

- 优质高速钢，结合分层切削及低摩擦力几何形状，获得良好耐磨性能与排屑性能
- 削平柄，适合在腾迈(TEMO)、肯尼迪(KENNEDY)、百得(BDS)、欧霸(ALFRA)、锐科(RUKO)、欧博(EUROBROACH)等磁力钻机以及各类钻床、车床等机械设备上使用
- 主要用来加工钢板等



磁力钻机详见
P121 - P122

订货号 TMCD10	钻孔直径 (mm)	切割深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-03012A	12	30	19	
-03013A	13	30	19	
-03014A	14	30	19	
-03015A	15	30	19	
-03016A	16	30	19	
-03017A	17	30	19	
-03018A	18	30	19	
-03019A	19	30	19	
-03020A	20	30	19	
-03021A	21	30	19	
-03022A	22	30	19	
-03023A	23	30	19	
-03024A	24	30	19	
-03025A	25	30	19	
-03026A	26	30	19	
-03027A	27	30	19	
-03028A	28	30	19	
-03029A	29	30	19	
-03030A	30	30	19	
-03031A	31	30	19	
-03032A	32	30	19	
-03033A	33	30	19	
-03034A	34	30	19	
-03035A	35	30	19	
-03036A	36	30	19	
-03037A	37	30	19	
-03038A	38	30	19	
-03039A	39	30	19	
-03040A	40	30	19	
-03041A	41	30	19	
-03042A	42	30	19	
-03043A	43	30	19	
-03044A	44	30	19	
-03045A	45	30	19	
-03046A	46	30	19	
-03047A	47	30	19	
-03048A	48	30	19	
-03049A	49	30	19	
-03050A	50	30	19	
-03051A	51	30	19	
-03052A	52	30	19	
-03053A	53	30	19	
-03054A	54	30	19	
-03055A	55	30	19	
-03056A	56	30	19	
-03057A	57	30	19	
-03058A	58	30	19	
-03059A	59	30	19	
-03060A	60	30	19	

订货号 TMCD10	钻孔直径 (mm)	切割深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-05012A	12	50	19	
-05013A	13	50	19	
-05014A	14	50	19	
-05015A	15	50	19	
-05016A	16	50	19	
-05017A	17	50	19	
-05018A	18	50	19	
-05019A	19	50	19	
-05020A	20	50	19	
-05021A	21	50	19	
-05022A	22	50	19	
-05023A	23	50	19	
-05024A	24	50	19	
-05025A	25	50	19	
-05026A	26	50	19	
-05027A	27	50	19	
-05028A	28	50	19	
-05029A	29	50	19	
-05030A	30	50	19	
-05031A	31	50	19	
-05032A	32	50	19	
-05033A	33	50	19	
-05034A	34	50	19	
-05035A	35	50	19	
-05036A	36	50	19	
-05037A	37	50	19	
-05038A	38	50	19	
-05039A	39	50	19	
-05040A	40	50	19	
-05041A	41	50	19	
-05042A	42	50	19	
-05043A	43	50	19	
-05044A	44	50	19	
-05045A	45	50	19	
-05046A	46	50	19	
-05047A	47	50	19	
-05048A	48	50	19	
-05049A	49	50	19	
-05050A	50	50	19	
-05051A	51	50	19	
-05052A	52	50	19	
-05053A	53	50	19	
-05054A	54	50	19	
-05055A	55	50	19	
-05056A	56	50	19	
-05057A	57	50	19	
-05058A	58	50	19	
-05059A	59	50	19	
-05060A	60	50	19	

**公制高速钢磁力钻头
HSS Metric Multi Flute Core Drills**

- 优质高速钢，结合分层切削及低摩擦力几何形状，获得良好耐磨性能与排屑性能
- 削平柄，适合在腾迈(TEMO)、肯尼迪(KENNEDY)、百得(BDS)、欧霸(ALFRA)、锐科(RUKO)、欧博(EUROBROACH)等磁力钻机以及各类钻床、车床等机械设备上使用
- 主要用来加工钢板等



磁力钻机详见
P121 - P122

订货号 TMCD10	钻孔直径 (mm)	切割深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-07518A	18	75	19	
-07519A	19	75	19	
-07520A	20	75	19	
-07521A	21	75	19	
-07522A	22	75	19	
-07523A	23	75	19	
-07524A	24	75	19	
-07525A	25	75	19	
-07526A	26	75	19	
-07527A	27	75	19	
-07528A	28	75	19	
-07529A	29	75	19	
-07530A	30	75	19	
-07531A	31	75	19	
-07532A	32	75	19	
-07533A	33	75	19	
-07534A	34	75	19	
-07535A	35	75	19	
-07536A	36	75	19	
-07537A	37	75	19	
-07538A	38	75	19	
-07539A	39	75	19	
-07540A	40	75	19	
-07541A	41	75	19	
-07542A	42	75	19	
-07543A	43	75	19	
-07544A	44	75	19	
-07545A	45	75	19	
-07546A	46	75	19	
-07547A	47	75	19	
-07548A	48	75	19	
-07549A	49	75	19	
-07550A	50	75	19	
-07551A	51	75	19	
-07552A	52	75	19	
-07553A	53	75	19	
-07554A	54	75	19	
-07555A	55	75	19	
-07556A	56	75	19	
-07557A	57	75	19	
-07558A	58	75	19	
-07559A	59	75	19	
-07560A	60	75	19	

订货号 TMCD10	钻孔直径 (mm)	切割深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-10018A	18	100	19	
-10019A	19	100	19	
-10020A	20	100	19	
-10021A	21	100	19	
-10022A	22	100	19	
-10023A	23	100	19	
-10024A	24	100	19	
-10025A	25	100	19	
-10026A	26	100	19	
-10027A	27	100	19	
-10028A	28	100	19	
-10029A	29	100	19	
-10030A	30	100	19	
-10031A	31	100	19	
-10032A	32	100	19	
-10033A	33	100	19	
-10034A	34	100	19	
-10035A	35	100	19	
-10036A	36	100	19	
-10037A	37	100	19	
-10038A	38	100	19	
-10039A	39	100	19	
-10040A	40	100	19	
-10041A	41	100	19	
-10042A	42	100	19	
-10043A	43	100	19	
-10044A	44	100	19	
-10045A	45	100	19	
-10046A	46	100	19	
-10047A	47	100	19	
-10048A	48	100	19	
-10049A	49	100	19	
-10050A	50	100	19	
-10051A	51	100	19	
-10052A	52	100	19	
-10053A	53	100	19	
-10054A	54	100	19	
-10055A	55	100	19	
-10056A	56	100	19	
-10057A	57	100	19	
-10058A	58	100	19	
-10059A	59	100	19	
-10060A	60	100	19	

英制高速钢磁力钻头
HSS Inch Multi Flute Core Drills

- 优质高速钢，结合分层切削及低摩擦力几何形状，获得良好耐磨性能与排屑性能
- 削平柄，适合在腾迈(TEMO)、肯尼迪(KENNEDY)、百得(BDS)、欧霸(ALFRA)、锐科(RUKO)、欧博(EUROBROACH)等磁力钻机以及各类钻床、车床等机械设备上使用
- 主要用来加工钢板等

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号 TMCD10	钻孔直径 (inch)	切割深度 (inch)	柄径 (inch)	RMB
-20102A	1/2"	1"	3/4"	
-20103A	9/16"	1"	3/4"	
-20104A	5/8"	1"	3/4"	
-20105A	11/16"	1"	3/4"	
-20106A	3/4"	1"	3/4"	
-20107A	13/16"	1"	3/4"	
-20108A	7/8"	1"	3/4"	
-20109A	15/16"	1"	3/4"	
-20110A	1"	1"	3/4"	
-20111A	1-1/16"	1"	3/4"	
-20112A	1-1/8"	1"	3/4"	
-20113A	1-3/16"	1"	3/4"	
-20114A	1-1/4"	1"	3/4"	
-20115A	1-5/16"	1"	3/4"	
-20116A	1-3/8"	1"	3/4"	
-20117A	1-7/16"	1"	3/4"	
-20118A	1-1/2"	1"	3/4"	
-20119A	1-9/16"	1"	3/4"	
-20120A	1-5/8"	1"	3/4"	
-20121A	1-11/16"	1"	3/4"	
-20122A	1-3/4"	1"	3/4"	
-20123A	1-13/16"	1"	3/4"	
-20124A	1-7/8"	1"	3/4"	
-20125A	1-15/16"	1"	3/4"	
-20126A	2"	1"	3/4"	
-20127A	2-1/16"	1"	3/4"	
-20128A	2-1/8"	1"	3/4"	
-20129A	2-3/16"	1"	3/4"	
-20130A	2-1/4"	1"	3/4"	
-20131A	2-5/16"	1"	3/4"	
-20132A	2-3/8"	1"	3/4"	

订货号 TMCD10	钻孔直径 (inch)	切割深度 (inch)	柄径 (inch)	RMB
-20202A	1/2"	2"	3/4"	
-20203A	9/16"	2"	3/4"	
-20204A	5/8"	2"	3/4"	
-20205A	11/16"	2"	3/4"	
-20206A	3/4"	2"	3/4"	
-20207A	13/16"	2"	3/4"	
-20208A	7/8"	2"	3/4"	
-20209A	15/16"	2"	3/4"	
-20210A	1"	2"	3/4"	
-20211A	1-1/16"	2"	3/4"	
-20212A	1-1/8"	2"	3/4"	
-20213A	1-3/16"	2"	3/4"	
-20214A	1-1/4"	2"	3/4"	
-20215A	1-5/16"	2"	3/4"	
-20216A	1-3/8"	2"	3/4"	
-20217A	1-7/16"	2"	3/4"	
-20218A	1-1/2"	2"	3/4"	
-20219A	1-9/16"	2"	3/4"	
-20220A	1-5/8"	2"	3/4"	
-20221A	1-11/16"	2"	3/4"	
-20222A	1-3/4"	2"	3/4"	
-20223A	1-13/16"	2"	3/4"	
-20224A	1-7/8"	2"	3/4"	
-20225A	1-15/16"	2"	3/4"	
-20226A	2"	2"	3/4"	
-20227A	2-1/16"	2"	3/4"	
-20228A	2-1/8"	2"	3/4"	
-20229A	2-3/16"	2"	3/4"	
-20230A	2-1/4"	2"	3/4"	
-20231A	2-5/16"	2"	3/4"	
-20232A	2-3/8"	2"	3/4"	

Cutting Tools 刀具



英制高速钢磁力钻头
HSS Inch Multi Flute Core Drills

- 优质高速钢，结合分层切削及低摩擦力几何形状，获得良好耐磨性能与排屑性能
- 削平柄，适合在腾迈(TEMO)、肯尼迪(KENNEDY)、百得(BDS)、欧霸(ALFRA)、锐科(RUKO)、欧博(EUROBROACH)等磁力钻机以及各类钻床、车床等机械设备上使用
- 主要用来加工钢板等



磁力钻机详见
P121 - P122

订货号 TMCD10	钻孔直径 (inch)	切割深度 (inch)	柄径 (inch)	RMB
-20306A	3/4"	3"	3/4"	
-20307A	13/16"	3"	3/4"	
-20308A	7/8"	3"	3/4"	
-20309A	15/16"	3"	3/4"	
-20310A	1"	3"	3/4"	
-20311A	1-1/16"	3"	3/4"	
-20312A	1-1/8"	3"	3/4"	
-20313A	1-3/16"	3"	3/4"	
-20314A	1-1/4"	3"	3/4"	
-20315A	1-5/16"	3"	3/4"	
-20316A	1-3/8"	3"	3/4"	
-20317A	1-7/16"	3"	3/4"	
-20318A	1-1/2"	3"	3/4"	
-20319A	1-9/16"	3"	3/4"	
-20320A	1-5/8"	3"	3/4"	
-20321A	1-11/16"	3"	3/4"	
-20322A	1-3/4"	3"	3/4"	
-20323A	1-13/16"	3"	3/4"	
-20324A	1-7/8"	3"	3/4"	
-20325A	1-15/16"	3"	3/4"	
-20326A	2"	3"	3/4"	
-20327A	2-1/16"	3"	3/4"	
-20328A	2-1/8"	3"	3/4"	
-20329A	2-3/16"	3"	3/4"	
-20330A	2-1/4"	3"	3/4"	
-20331A	2-5/16"	3"	3/4"	
-20332A	2-3/8"	3"	3/4"	

订货号 TMCD10	钻孔直径 (inch)	切割深度 (inch)	柄径 (inch)	RMB
-20406A	3/4"	4"	3/4"	
-20407A	13/16"	4"	3/4"	
-20408A	7/8"	4"	3/4"	
-20409A	15/16"	4"	3/4"	
-20410A	1"	4"	3/4"	
-20411A	1-1/16"	4"	3/4"	
-20412A	1-1/8"	4"	3/4"	
-20413A	1-3/16"	4"	3/4"	
-20414A	1-1/4"	4"	3/4"	
-20415A	1-5/16"	4"	3/4"	
-20416A	1-3/8"	4"	3/4"	
-20417A	1-7/16"	4"	3/4"	
-20418A	1-1/2"	4"	3/4"	
-20419A	1-9/16"	4"	3/4"	
-20420A	1-5/8"	4"	3/4"	
-20421A	1-11/16"	4"	3/4"	
-20422A	1-3/4"	4"	3/4"	
-20423A	1-13/16"	4"	3/4"	
-20424A	1-7/8"	4"	3/4"	
-20425A	1-15/16"	4"	3/4"	
-20426A	2"	4"	3/4"	
-20428A	2-1/8"	4"	3/4"	
-20429A	2-3/16"	4"	3/4"	
-20430A	2-1/4"	4"	3/4"	
-20431A	2-5/16"	4"	3/4"	
-20432A	2-3/8"	4"	3/4"	



公制硬质合金镶齿磁力钻头
Metric Tungsten Carbide Tipped Core Drills

- 高性能硬质合金刀片，分层切削及低摩擦几何形状，减少崩刃与改善排屑性能
- 削平柄，适合在腾迈(TEMO)、肯尼迪(KENNEDY)、百得(BDS)、欧霸(ALFRA)、锐科(RUKO)、欧博(EUROBROACH)等磁力钻机以及各类钻床、车床等机械设备上使用
- 适合加工不锈钢(白钢)，钢板等

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号 TMCD20	钻孔直径 (mm)	切割深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-03512A	12	35	19	
-03513A	13	35	19	
-03514A	14	35	19	
-03515A	15	35	19	
-03516A	16	35	19	
-03517A	17	35	19	
-03518A	18	35	19	
-03519A	19	35	19	
-03520A	20	35	19	
-03521A	21	35	19	
-03522A	22	35	19	
-03523A	23	35	19	
-03524A	24	35	19	
-03525A	25	35	19	
-03526A	26	35	19	
-03527A	27	35	19	
-03528A	28	35	19	
-03529A	29	35	19	
-03530A	30	35	19	
-03531A	31	35	19	
-03532A	32	35	19	
-03533A	33	35	19	
-03534A	34	35	19	
-03535A	35	35	19	
-03536A	36	35	19	
-03537A	37	35	19	
-03538A	38	35	19	
-03539A	39	35	19	
-03540A	40	35	19	
-03541A	41	35	19	
-03542A	42	35	19	
-03543A	43	35	19	
-03544A	44	35	19	
-03545A	45	35	19	
-03546A	46	35	19	
-03547A	47	35	19	
-03548A	48	35	19	
-03549A	49	35	19	
-03550A	50	35	19	
-03551A	51	35	19	
-03552A	52	35	19	
-03553A	53	35	19	
-03554A	54	35	19	
-03555A	55	35	19	
-03556A	56	35	19	
-03557A	57	35	19	
-03558A	58	35	19	
-03559A	59	35	19	
-03560A	60	35	19	

订货号 TMCD20	钻孔直径 (mm)	切割深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-05012A	12	50	19	
-05013A	13	50	19	
-05014A	14	50	19	
-05015A	15	50	19	
-05016A	16	50	19	
-05017A	17	50	19	
-05018A	18	50	19	
-05019A	19	50	19	
-05020A	20	50	19	
-05021A	21	50	19	
-05022A	22	50	19	
-05023A	23	50	19	
-05024A	24	50	19	
-05025A	25	50	19	
-05026A	26	50	19	
-05027A	27	50	19	
-05028A	28	50	19	
-05029A	29	50	19	
-05030A	30	50	19	
-05031A	31	50	19	
-05032A	32	50	19	
-05033A	33	50	19	
-05034A	34	50	19	
-05035A	35	50	19	
-05036A	36	50	19	
-05037A	37	50	19	
-05038A	38	50	19	
-05039A	39	50	19	
-05040A	40	50	19	
-05041A	41	50	19	
-05042A	42	50	19	
-05043A	43	50	19	
-05044A	44	50	19	
-05045A	45	50	19	
-05046A	46	50	19	
-05047A	47	50	19	
-05048A	48	50	19	
-05049A	49	50	19	
-05050A	50	50	19	
-05051A	51	50	19	
-05052A	52	50	19	
-05053A	53	50	19	
-05054A	54	50	19	
-05055A	55	50	19	
-05056A	56	50	19	
-05057A	57	50	19	
-05058A	58	50	19	
-05059A	59	50	19	
-05060A	60	50	19	

公制硬质合金镶齿磁力钻头

Metric Tungsten Carbide Tipped Core Drills

- 高性能硬质合金刀片，分层切削及低摩擦几何形状，减少崩刃与改善排屑性能
- 削平柄，适合在腾迈(TEMO)、肯尼迪(KENNEDY)、百得(BDS)、欧霸(ALFRA)、锐科(RUKO)、欧博(EUROBROACH)等磁力钻机以及各类钻床、车床等机械设备上使用
- 适合加工不锈钢(白钢)，钢板等

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号 TMCD20	钻孔直径 (mm)	切割深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-07518A	18	75	19	
-07519A	19	75	19	
-07520A	20	75	19	
-07521A	21	75	19	
-07522A	22	75	19	
-07523A	23	75	19	
-07524A	24	75	19	
-07525A	25	75	19	
-07526A	26	75	19	
-07527A	27	75	19	
-07528A	28	75	19	
-07529A	29	75	19	
-07530A	30	75	19	
-07531A	31	75	19	
-07532A	32	75	19	
-07533A	33	75	19	
-07534A	34	75	19	
-07535A	35	75	19	
-07536A	36	75	19	
-07537A	37	75	19	
-07538A	38	75	19	
-07539A	39	75	19	
-07540A	40	75	19	
-07541A	41	75	19	
-07542A	42	75	19	
-07543A	43	75	19	
-07544A	44	75	19	
-07545A	45	75	19	
-07546A	46	75	19	
-07547A	47	75	19	
-07548A	48	75	19	
-07549A	49	75	19	
-07550A	50	75	19	
-07551A	51	75	19	
-07552A	52	75	19	
-07553A	53	75	19	
-07554A	54	75	19	
-07555A	55	75	19	
-07556A	56	75	19	
-07557A	57	75	19	
-07558A	58	75	19	
-07559A	59	75	19	
-07560A	60	75	19	

订货号 TMCD20	钻孔直径 (mm)	切割深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-10018A	18	100	19	
-10019A	19	100	19	
-10020A	20	100	19	
-10021A	21	100	19	
-10022A	22	100	19	
-10023A	23	100	19	
-10024A	24	100	19	
-10025A	25	100	19	
-10026A	26	100	19	
-10027A	27	100	19	
-10028A	28	100	19	
-10029A	29	100	19	
-10030A	30	100	19	
-10031A	31	100	19	
-10032A	32	100	19	
-10033A	33	100	19	
-10034A	34	100	19	
-10035A	35	100	19	
-10036A	36	100	19	
-10037A	37	100	19	
-10038A	38	100	19	
-10039A	39	100	19	
-10040A	40	100	19	
-10041A	41	100	19	
-10042A	42	100	19	
-10043A	43	100	19	
-10044A	44	100	19	
-10045A	45	100	19	
-10046A	46	100	19	
-10047A	47	100	19	
-10048A	48	100	19	
-10049A	49	100	19	
-10050A	50	100	19	
-10051A	51	100	19	
-10052A	52	100	19	
-10053A	53	100	19	
-10054A	54	100	19	
-10055A	55	100	19	
-10056A	56	100	19	
-10057A	57	100	19	
-10058A	58	100	19	
-10059A	59	100	19	
-10060A	60	100	19	

英制硬质合金镶齿磁力钻头
Inch Tungsten Carbide Tipped Core Drills

- 高性能硬质合金刀片，分层切削及低摩擦力几何形状，减少崩刃与改善排屑性能
- 削平柄，适合在腾迈(TEMO)、肯尼迪(KENNEDY)、百得(BDS)、欧霸(ALFRA)、锐科(RUKO)、欧博(EUROBROACH)等磁力钻机以及各类钻床、车床等机械设备上使用
- 适合加工不锈钢(白钢)，钢板等

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号 TMCD20	钻孔直径 (inch)	切割深度 (inch)	柄径 (inch)	RMB
-20102K	1/2"	1-3/8"	3/4"	
-20103K	9/16"	1-3/8"	3/4"	
-20104K	5/8"	1-3/8"	3/4"	
-20105K	11/16"	1-3/8"	3/4"	
-20106K	3/4"	1-3/8"	3/4"	
-20107K	13/16"	1-3/8"	3/4"	
-20108K	7/8"	1-3/8"	3/4"	
-20109K	15/16"	1-3/8"	3/4"	
-20110K	1"	1-3/8"	3/4"	
-20111K	1-1/16"	1-3/8"	3/4"	
-20112K	1-1/8"	1-3/8"	3/4"	
-20113K	1-3/16"	1-3/8"	3/4"	
-20114K	1-1/4"	1-3/8"	3/4"	
-20115K	1-5/16"	1-3/8"	3/4"	
-20116K	1-3/8"	1-3/8"	3/4"	
-20117K	1-7/16"	1-3/8"	3/4"	
-20118K	1-1/2"	1-3/8"	3/4"	
-20119K	1-9/16"	1-3/8"	3/4"	
-20120K	1-5/8"	1-3/8"	3/4"	
-20121K	1-11/16"	1-3/8"	3/4"	
-20122K	1-3/4"	1-3/8"	3/4"	
-20123K	1-13/16"	1-3/8"	3/4"	
-20124K	1-7/8"	1-3/8"	3/4"	
-20125K	1-15/16"	1-3/8"	3/4"	
-20126K	2"	1-3/8"	3/4"	
-20127K	2-1/16"	1-3/8"	3/4"	
-20128K	2-1/8"	1-3/8"	3/4"	
-20129K	2-3/16"	1-3/8"	3/4"	
-20130K	2-1/4"	1-3/8"	3/4"	
-20131K	2-5/16"	1-3/8"	3/4"	
-20132K	2-3/8"	1-3/8"	3/4"	

订货号 TMCD20	钻孔直径 (inch)	切割深度 (inch)	柄径 (inch)	RMB
-20202K	1/2"	2"	3/4"	
-20203K	9/16"	2"	3/4"	
-20204K	5/8"	2"	3/4"	
-20205K	11/16"	2"	3/4"	
-20206K	3/4"	2"	3/4"	
-20207K	13/16"	2"	3/4"	
-20208K	7/8"	2"	3/4"	
-20209K	15/16"	2"	3/4"	
-20210K	1"	2"	3/4"	
-20211K	1-1/16"	2"	3/4"	
-20212K	1-1/8"	2"	3/4"	
-20213K	1-3/16"	2"	3/4"	
-20214K	1-1/4"	2"	3/4"	
-20215K	1-5/16"	2"	3/4"	
-20216K	1-3/8"	2"	3/4"	
-20217K	1-7/16"	2"	3/4"	
-20218K	1-1/2"	2"	3/4"	
-20219K	1-9/16"	2"	3/4"	
-20220K	1-5/8"	2"	3/4"	
-20221K	1-11/16"	2"	3/4"	
-20222K	1-3/4"	2"	3/4"	
-20223K	1-13/16"	2"	3/4"	
-20224K	1-7/8"	2"	3/4"	
-20225K	1-15/16"	2"	3/4"	
-20226K	2"	2"	3/4"	
-20227K	2-1/16"	2"	3/4"	
-20228K	2-1/8"	2"	3/4"	
-20229K	2-3/16"	2"	3/4"	
-20230K	2-1/4"	2"	3/4"	
-20231K	2-5/16"	2"	3/4"	
-20232K	2-3/8"	2"	3/4"	

Cutting Tools 刀具



英制硬质合金镶齿磁力钻头

Inch Tungsten Carbide Tipped Core Drills

- 高性能硬质合金刀片，分层切削及低摩擦力几何形状，减少崩刃与改善排屑性能
- 削平柄，适合在腾迈(TEMO)、肯尼迪(KENNEDY)、百得(BDS)、欧霸(ALFRA)、锐科(RUKO)、欧博(EUROBROACH)等磁力钻机以及各类钻床、车床等机械设备上使用
- 适合加工不锈钢(白钢)，钢板等

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号 TMCD20	钻孔直径 (inch)	切割深度 (inch)	柄径 (inch)	RMB
-20306K	3/4"	3"	3/4"	
-20307K	13/16"	3"	3/4"	
-20308K	7/8"	3"	3/4"	
-20309K	15/16"	3"	3/4"	
-20310K	1"	3"	3/4"	
-20311K	1-1/16"	3"	3/4"	
-20312K	1-1/8"	3"	3/4"	
-20313K	1-3/16"	3"	3/4"	
-20314K	1-1/4"	3"	3/4"	
-20315K	1-5/16"	3"	3/4"	
-20316K	1-3/8"	3"	3/4"	
-20317K	1-7/16"	3"	3/4"	
-20318K	1-1/2"	3"	3/4"	
-20319K	1-9/16"	3"	3/4"	
-20320K	1-5/8"	3"	3/4"	
-20321K	1-11/16"	3"	3/4"	
-20322K	1-3/4"	3"	3/4"	
-20323K	1-13/16"	3"	3/4"	
-20324K	1-7/8"	3"	3/4"	
-20325K	1-15/16"	3"	3/4"	
-20326K	2"	3"	3/4"	
-20327K	2-1/16"	3"	3/4"	
-20328K	2-1/8"	3"	3/4"	
-20329K	2-3/16"	3"	3/4"	
-20330K	2-1/4"	3"	3/4"	
-20331K	2-5/16"	3"	3/4"	
-20332K	2-3/8"	3"	3/4"	

订货号 TMCD20	钻孔直径 (inch)	切割深度 (inch)	柄径 (inch)	RMB
-20406K	3/4"	4"	3/4"	
-20407K	13/16"	4"	3/4"	
-20408K	7/8"	4"	3/4"	
-20409K	15/16"	4"	3/4"	
-20410K	1"	4"	3/4"	
-20411K	1-1/16"	4"	3/4"	
-20412K	1-1/8"	4"	3/4"	
-20413K	1-3/16"	4"	3/4"	
-20414K	1-1/4"	4"	3/4"	
-20415K	1-5/16"	4"	3/4"	
-20416K	1-3/8"	4"	3/4"	
-20417K	1-7/16"	4"	3/4"	
-20418K	1-1/2"	4"	3/4"	
-20419K	1-9/16"	4"	3/4"	
-20420K	1-5/8"	4"	3/4"	
-20421K	1-11/16"	4"	3/4"	
-20422K	1-3/4"	4"	3/4"	
-20423K	1-13/16"	4"	3/4"	
-20424K	1-7/8"	4"	3/4"	
-20425K	1-15/16"	4"	3/4"	
-20426K	2"	4"	3/4"	
-20427K	2-1/16"	4"	3/4"	
-20428K	2-1/8"	4"	3/4"	
-20429K	2-3/16"	4"	3/4"	
-20430K	2-1/4"	4"	3/4"	
-20431K	2-5/16"	4"	3/4"	
-20432K	2-3/8"	4"	3/4"	



莫式锥柄内冷型螺钉夹紧式磁力钻头夹具
Morse Taper Arbors - Screw Clamping, Internal Coolant

- 适合装夹削平柄 (weldon shank), 快换柄 (Nitto shank)
- 适用装夹在磁力钻机, 普通钻床和钻铣床上使用
- 内冷型

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号 TMCD70	夹持 柄径	锥柄 型号	总长 (mm)	适合钻头 切深	RMB
-19168A	19.05mm (3/4")	MT2	168	50	
-19187A	19.05mm (3/4")	MT3	187	50	
-19203A	19.05mm (3/4")	MT3	203	75	
-32250A	31.75mm (1-1/4")	MT4	250	100	
-32269A	31.75mm (1-1/4")	MT5	269	100	

莫式锥柄外冷型螺钉夹紧式磁力钻头夹具
Morse Taper Arbors - Screw Clamping, External Coolant

- 适合装夹削平柄 (weldon shank), 快换柄 (Nitto shank)
- 适用装夹在磁力钻机, 普通钻床和钻铣床上使用
- 外冷型

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号 TMCD71	夹持 规格	锥柄 型号	总长 (mm)	适合钻头 切深	RMB
-19162A	19.05mm (3/4")	MT2	162	50	
-19176A	19.05mm (3/4")	MT3	176	50	

顶针
Pilot Pins



订货号 TMCD72	规格 (mm)	适配磁力钻头材质	适配磁力钻头直径范围 (mm)	适配磁力钻头 切削深度
-63077P	6.34/5.3 × 77	高速钢	12-60	25mm (1")
-63090P	6.34/5.3 × 90	T.C.T. 硬质合金镶齿	12-17	35mm (1-3/8")
-63102P	6.34/5.3 × 102	高速钢	12-60	50mm (2")
		T.C.T. 硬质合金镶齿	12-17	
-80090P	7.98 × 90	T.C.T. 硬质合金镶齿	18-60	35mm (1-3/8")
-80105P	7.98 × 105	T.C.T. 硬质合金镶齿	18-60	50mm (2")
-80130P	7.98 × 130	高速钢	14-60	75mm (3")
		T.C.T. 硬质合金镶齿	18-60	
-80155P	7.98 × 155	高速钢	14-60	100mm (4")
		T.C.T. 硬质合金镶齿	18-60	

7件公制套装高速钢磁力钻头，30mm 切深
7Pc Metric HSS Core Drill Kit In Plastic Box - 30mm Cutting Depth

- 规格（切深 30mm）：
14mm, 16mm, 18mm, 20mm, 22mm, 24mm
- 顶针：1 件
规格：6.34/5.3 x 77mm

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号
TMCD10 RMB
-83007M

7件公制套装高速钢磁力钻头，50mm 切深
7Pc Metric HSS Core Drill Kit In Plastic Box - 50mm Cutting Depth

- 规格（切深 50mm）：
14mm, 16mm, 18mm, 20mm, 22mm, 24mm
- 顶针：1 件
规格：6.34/5.3 x 102mm

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号
TMCD10 RMB
-85007M

7件英制套装高速钢磁力钻头，1" 切深
7Pc Inch HSS Core Drill Kit In Plastic Box - 1" Cutting Depth

- 规格（切深 1"）：
9/16", 5/8", 3/4", 7/8", 15/16", 1"
- 顶针：1 件
规格：6.34/5.3 x 77mm

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号
TMCD10 RMB
-90107N

7件公制套装硬质合金镶齿磁力钻头，35mm 切深
7Pc Metric T.C.T. Core Drill Kit In Plastic Box - 35mm Cutting Depth

- 规格（切深 35mm）：
14mm, 16mm, 18mm, 20mm, 22mm
- 顶针 :2 件
规格：6.34/5.3 x 90mm
7.98 x 105mm

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号
TMCD20 RMB
-83507M

7件公制套装硬质合金镶齿磁力钻头，50mm 切深
7Pc Metric T.C.T. Core Drill Kit In Plastic Box - 50mm Cutting Depth

- 规格（切深 50mm）：
14mm, 16mm, 18mm, 20mm, 22mm
- 顶针 :2 件
规格：6.34/5.3 x 102mm
7.98 x 105mm

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号
TMCD20 RMB
-85007M

7件英制套装硬质合金镶齿磁力钻头，1-3/8" 切深
7Pc Inch T.C.T. Core Drill Kit In Plastic Box - 1-3/8" Cutting Depth

- 规格（切深 1-3/8"）：
9/16", 5/8", 3/4", 7/8", 15/16"
- 顶针 :2 件
规格：6.34/5.3 x 102mm
7.98 x 105mm

磁力钻机详见
P121 - P122



订货号
TMCD20 RMB
-90107N

硬质合金镶齿开孔器

Tungsten Carbide Tipped Holesaws

- 适合加工各种板材及管材，如钢板、不锈钢板、铸铁板、塑料板等其它板材
- 中心钻头 and 弹簧的配置，方便被加工工件的定位和废料跌落。
- 独特的排屑槽和排屑孔设计，工作效率高
- 本体，刀柄，刃部采用一体化设计，保证钻孔稳定，减少共鸣和震颤
- 加工有效深度高达28mm，可加工厚板，也可加工厚壁金属曲面材料



订货号 TMCD40	切削直径 (mm)	(inch)	总长 (mm)	有效深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-28014K	14	9/16"	107	28	10	
-28016K	16	5/8"	107	28	10	
-28017K	17	11/16"	107	28	10	
-28019K	19	3/4"	107	28	10	
-28020K	20	25/32"	107	28	10	
-28021K	21	13/16"	107	28	10	
-28022K	22	7/8"	107	28	10	
-28024K	24	15/16"	107	28	10	
-28025K	25	1"	107	28	10	
-28027K	27	1-1/16"	107	28	10	
-28029K	29	1-1/8"	107	28	10	
-28030K	30	1-3/16"	107	28	10	
-28032K	32	1-1/4"	107	28	10	
-28033K	33	1-5/16"	107	28	10	
-28035K	35	1-3/8"	107	28	10	
-28037K	37	1-7/16"	107	28	10	
-28038K	38	1-1/2"	107	28	10	
-28040K	40	1-9/16"	107	28	10	
-28041K	41	1-5/8"	107	28	10	
-28043K	43	1-11/16"	107	28	10	
-28044K	44	1-3/4"	107	28	10	
-28046K	46	1-13/16"	107	28	10	
-28048K	48	1-7/8"	107	28	10	

订货号 TMCD40	切削直径 (mm)	(inch)	总长 (mm)	有效深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-28051K	51	2"	107	28	10	
-28052K	52	2-1/16"	107	28	10	
-28054K	54	2-1/8"	107	28	10	
-28057K	57	2-1/4"	107	28	10	
-28059K	59	2-5/16"	107	28	10	
-28060K	60	2-3/8"	107	28	10	
-28065K	65	2-9/16"	107	28	10	
-28070K	70	2-3/4"	135	28	13	
-28075K	75	3"	135	28	13	
-28080K	80	3-1/8"	135	28	13	
-28085K	85	3-3/8"	135	28	13	
-28090K	90	3-1/2"	135	28	13	
-28095K	95	3-3/4"	135	28	13	
-28100K	100	3-7/8"	135	28	13	
-28105K	105	4-1/8"	135	28	13	
-28110K	110	4-3/8"	135	28	13	
-28115K	115	4-1/2"	135	28	13	
-28120K	120	4-3/4"	135	28	13	
-28125K	125	5"	135	28	13	
-28130K	130	5-1/4"	135	28	13	
-28140K	140	5-1/2"	135	28	13	
-28152K	152	6"	135	28	13	

12件套装硬质合金镶齿开孔器

12Pc T.C.T. Holesaw Kit

- 7 件开孔器，具体规格如下：
19mm, 22mm, 25mm, 29mm
35mm, 44mm, 51mm
- 钻头：1 件 (6.35mm)
- 弹簧：1 件
- 连接柄：1 件
- 六角扳手：2 件

订货号 TMCD40	RMB
- 80112M	



高速钢开孔器 HSS Holesaws

- 适合加工各种板材及管材，如钢板、不锈钢板、铸铁板、塑料板等其它板材
- 中心钻头 and 弹簧的配置，方便被加工件的定位和废料跌落。
- 独特的排屑槽和排屑孔设计，工作效率高
- 本体，刀柄，刃部采用一体化设计，保证钻孔稳定，减少共鸣和震颤



订货号 TMCD30	切削直径 (mm)	总长 (mm)	有效深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-07014A	14	70	7	10	
-07015A	15	70	7	10	
-07016A	16	70	7	10	
-07017A	17	70	7	10	
-07018A	18	70	7	10	
-07019A	19	70	7	10	
-07020A	20	70	7	10	
-07021A	21	70	7	10	
-07022A	22	70	7	10	
-07023A	23	70	7	10	
-07024A	24	70	7	10	
-07025A	25	70	7	10	
-07026A	26	70	7	10	
-07027A	27	70	7	10	
-07028A	28	70	7	10	
-07029A	29	70	7	10	
-07030A	30	70	7	10	
-07032A	32	70	7	10	
-07033A	33	70	7	10	

订货号 TMCD30	切削直径 (mm)	总长 (mm)	有效深度 (mm)	柄径 (mm)	RMB
-07035A	35	70	7	10	
-07036A	36	70	7	10	
-07038A	38	70	7	10	
-07039A	39	70	7	10	
-07040A	40	70	7	13	
-07042A	42	70	7	13	
-07045A	45	70	7	13	
-07048A	48	70	7	13	
-07050A	50	70	7	13	
-07053A	53	70	7	13	
-07055A	55	70	7	13	
-07060A	60	70	7	13	
-07065A	65	70	7	13	
-07070A	70	70	7	13	
-07075A	75	70	7	13	
-07080A	80	70	7	13	
-07085A	85	70	7	13	
-07090A	90	70	7	13	
-07100A	100	70	7	13	

10件套装高速钢开孔器 10Pc HSS Holesaw Kit

- 5件开孔器，具体规格如下：
16mm, 20mm, 22mm, 25mm, 30mm
- 钻头：2件 (6.35mm)
- 连接柄：2件
- 六角扳手：1件



订货号
TMCD30
-80110M RMB

双金属开孔器

Bi-Metal Holesaws

- 适合加工各种板材，厚度在 4.5mm 以内，如钢板、不锈钢板、铸铁板、塑料板、木板等其它板材



订货号	切削直径		接杆号	切削深度	RMB
TMCD50	(mm)	(inch)		(mm)	
-38014B	14	9/16"	K1, K4	38	
-38016B	16	5/8"	K1, K4	38	
-38017B	17	11/16"	K1, K4	38	
-38019B	19	3/4"	K1, K4	38	
-38020B	20	25/32"	K1, K4	38	
-38021B	21	13/16"	K1, K4	38	
-38022B	22	7/8"	K2, K10	38	
-38024B	24	15/16"	K2, K10	38	
-38025B	25	1"	K2, K10	38	
-38027B	27	1-1/16"	K2, K10	38	
-38029B	29	1-1/8"	K2, K10	38	
-38030B	30	1-3/16"	K2, K10	38	
-38032B	32	1-1/4"	K2, K10	38	
-38033B	33	1-5/16"	K2, K10	38	
-38035B	35	1-3/8"	K2, K10	38	
-38037B	37	1-7/16"	K2, K10	38	
-38038B	38	1-1/2"	K2, K10	38	
-38040B	40	1-9/16"	K2, K10	38	
-38041B	41	1-5/8"	K2, K10	38	
-38043B	43	1-11/16"	K2, K10	38	
-38044B	44	1-3/4"	K2, K10	38	
-38046B	46	1-13/16"	K2, K10	38	
-38048B	48	1-7/8"	K2, K10	38	
-38051B	51	2"	K2, K10	38	
-38052B	52	2-1/16"	K2, K10	38	
-38054B	54	2-1/8"	K2, K10	38	
-38057B	57	2-1/4"	K2, K10	38	
-38059B	59	2-5/16"	K2, K10	38	
-38060B	60	2-3/8"	K2, K10	38	

订货号	切削直径		接杆号	切削深度	RMB
TMCD50	(mm)	(inch)		(mm)	
-38064B	64	2-1/2"	K2, K10	38	
-38065B	65	2-9/16"	K2, K10	38	
-38067B	67	2-5/8"	K2, K10	38	
-38068B	68	2-11/16"	K2, K10	38	
-38070B	70	2-3/4"	K2, K10	38	
-38073B	73	2-7/8"	K2, K10	38	
-38076B	76	3"	K2, K10	38	
-38079B	79	3-1/8"	K2, K10	38	
-38083B	83	3-1/4"	K2, K10	38	
-38086B	86	3-3/8"	K2, K10	38	
-38089B	89	3-1/2"	K2, K10	38	
-38092B	92	3-5/8"	K2, K10	38	
-38095B	95	3-3/4"	K2, K10	38	
-38098B	98	3-7/8"	K2, K10	38	
-38102B	102	4"	K2, K10	38	
-38105B	105	4-1/8"	K2, K10	38	
-38108B	108	4-1/4"	K2, K10	38	
-38111B	111	4-3/8"	K2, K10	38	
-38114B	114	4-1/2"	K2, K10	38	
-38121B	121	4-3/4"	K2, K10	38	
-38127B	127	5"	K2, K10	38	
-38133B	133	5-1/4"	K2, K10	38	
-38140B	140	5-1/2"	K2, K10	38	
-38146B	146	5-3/4"	K2, K10	38	
-38152B	152	6"	K2, K10	38	
-38160B	160	6-19/64"	K2, K10	38	
-38168B	168	6-5/8"	K2, K10	38	
-38177B	177	6-31/32"	K2, K10	38	
-38200B	200	7-7/8"	K2, K10	38	

接杆

Arbors

款式	订货号 TMCD55	接杆号	适配开孔器尺寸 (mm)	柄径	柄型
	-10004K	K4	14-30	1/4"	圆形
	-20001K	K1	14-30	3/8"	六角
	-20002K	K2	32-210	3/8"	六角
	-20010K	K10	32-210	7/16"	六角

9件套装双金属开孔器 9Pc Bi-Metal Holesaw Kit

- 适用于各种工业用途和维护维修等

产品包括:

- 6 件开孔器, 具体规格如下:
16mm, 20mm, 25mm
32mm, 40mm, 51mm
- 连接件: 螺母和垫片
- 接杆: 2 件 (K1, K2)



订货号

TMCD50

RMB

-80109M

16件套装双金属开孔器 16Pc Bi-Metal Holesaw Kit

- 适用于各种工业用途和维护维修等

产品包括:

- 11 件开孔器, 具体规格如下:
19mm, 22mm, 25mm, 32mm
35mm, 38mm, 44mm, 51mm
57mm, 64mm, 76mm
- 接杆: 2 件 (K1, K10)
- 加长杆: 1 件 (300mm)
- 钻头: 1 件 (6.35mm)
- 弹簧: 1 件



订货号

TMCD50

RMB

-80116M

19件套装双金属开孔器 19Pc Bi-Metal Holesaw Kit

- 适用于各种工业用途和维护维修等

产品包括:

- 13 件开孔器, 具体规格如下:
19mm, 22mm, 25mm, 29mm, 32mm
35mm, 38mm, 44mm, 51mm, 57mm
64mm, 76mm, 83mm
- 接杆: 2 件 (K1, K10)
- 加长杆: 1 件 (300mm)
- 中心钻头: 2 件 (6.35mm)
- 弹簧: 1 件



订货号

TMCD50

RMB

-80119M

硬质合金旋转锉 Carbide Burrs

产品特点

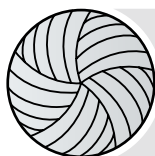
Features



采用优质的硬质合金材料，
高耐磨，长寿命



经高品质金刚石砂轮精细刃
磨，刃口锋利，光洁度高



顶部圆头先进的分区错位刃
型，保证头部每个工作区域
都能有效切削




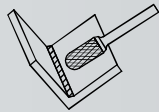



精心设计的刃部几何角度，
切削锋利高效，平稳顺畅

齿型及应用

Tooth Types And Applications

齿型图片	齿型名称	代号	齿型特点	适合加工材料
	菱形齿 Diamond Cut	Q	如钻石切割般的菱形齿型， 切屑如粉状，能加工出很好的 表面光洁度，易于操控，适合 精度要求较高的加工	玻璃纤维强化塑料、碳纤维强化塑料、 热塑性塑料、硬橡胶、陶瓷、HRC40- 60 硬度的加硬钢、镍基合金钢等
	宽齿 Aluma Cut	W	极大的容屑槽，非常锋利的 刃口，排屑快，不沾屑	铝、铝合金、轻金属、有色金属、塑料、 硬橡胶、木材等
	单切齿中齿 Single Cut	P	常用齿型，切屑呈长条形	铸铁、铸钢、硬度小于 HRC60 的钢件、 青铜、高硬铝合金、镍基合金、不锈钢、 钛合金等
	双切齿 Double Cut	X	通用齿型，切屑短，加工后的 表面光洁度较好，操作平稳， 易于控制	铸铁、铸钢、硬度小于 HRC60 的钢件、 镍基合金、镍钴合金、奥氏体不锈钢、 钛合金等

样式及应用
Types and Applications

样式	名称	字母符号	应用	示意图
	柱形平顶 Cylindrical Plain End	A	适用于加工表面轮廓	
	柱形端齿 Cylindrical With End Cut	B	适用于加工表面轮廓及两直角面交汇处	
	柱形圆头 Cylindrical Ball Nose	C	适用于加工表面轮廓及圆弧轮廓	
	球形 Ball	D	适用于加工圆弧轮廓、口径处去毛刺及焊接前端口的预加工	
	椭圆形 Oval	E	适用于加工圆弧轮廓	
	弧形圆头 Round Tree	F	适用于加工狭窄处圆弧轮廓	
	弧形尖头 Pointed Tree	G	适用于加工狭窄处圆弧轮廓及有锐角的轮廓	
	火炬形 Flame	H	适用于加工圆弧轮廓	
	60° 锥形 60° Conical	J	适用于 60° 镗孔和倒角加工	
	90° 锥形 90° Conical	K	适用于 90° 镗孔和倒角加工	
	14° 锥形圆头 Conical Ball Nose	L	适用于加工狭窄处轮廓及表面轮廓	
	锥形 Conical Pointed Nose	M	适用于加工狭窄处轮廓及表面轮廓	
	倒锥形 Inverted Cone	N	适用于内侧倒角加工	

Cutting Tools 刀具

选型及应用指引

Selection and Application Guide

为达到最佳使用效果，请按如下步骤选择：



表1	①被加工材料	②加工要求	③选用齿型	④切削速度
钢件和铸钢	未热处理状态钢件硬度 ≤ HRC40 包括结构钢、碳钢、工具钢、 非合金钢、铸钢	粗加工	单切齿中齿 (P) 双切齿 (X)	450 - 600m/min 450 - 600m/min
		精加工	单切齿中齿 (P)	450 - 600m/min
	调质和热处理状态硬度 HRC40 - 55 包括 工具钢、回火钢、合金钢、铸钢	粗加工	单切齿中齿 (P)	250 - 350m/min
			双切齿 (X)	250 - 350m/min
不锈钢	奥氏体不锈钢 301, 302, 303, 304, 304L, 316, 316L, 321, 317 等，铁素 体不锈钢 409, 410L, 430, 439, 441, 434, 444, 446, 436, 445, 447 等	粗加工	单切齿中齿 (P)	250 - 350m/min
			双切齿 (X)	250 - 350m/min
有色金属	低硬度有色金属包括铝合金、铝、 黄铜、紫铜、锌等	精加工	宽齿 (W)	800 - 900m/min
	硬有色金属包括青铜、钛、钛合金、硬铝 等	粗加工	单切齿中齿 (P)	250 - 350m/min
			双切齿 (X)	250 - 350m/min
		精加工	单切齿中齿 (P)	350 - 450m/min
耐热合金钢如镍基合金、钴基合金等（如 飞机引擎，涡轮机构等）	粗加工	单切齿中齿 (P) 双切齿 (X)	250 - 350m/min 250 - 350m/min	
铸铁	灰铸铁、球墨铸铁等	粗加工	双切齿 (X)	450 - 600m/min
			单切齿中齿 (P)	450 - 600m/min
		精加工	单切齿中齿 (P)	500 - 600m/min
塑料及其它 材料	主要包括增强尼龙、塑料、热塑料、硬橡 胶等	粗加工	菱形齿 (Q)	500 - 900m/min
		精加工	宽齿 (W)	500 - 900m/min
	玻璃纤维强化塑料，碳纤维强化 塑料，陶瓷	粗加工	菱形齿 (Q)	500 - 900m/min

选型及应用指引

Selection and Application Guide

表 2	④推荐切削速度 (米 / 分钟)								
⑤直径	250	300	350	400	450	500	600	900	1100
	⑥推荐转速 (rpm)								
2mm	40,000	48,000	56,000	64,000	72,000	80,000	95,000	143,000	175,000
3mm	27,000	32,000	37,000	42,000	48,000	53,000	64,000	95,000	117,000
4mm	20,000	24,000	28,000	32,000	36,000	40,000	48,000	72,000	88,000
5mm	16,000	19,000	22,000	25,000	29,000	32,000	38,000	57,000	70,000
6mm	13,000	16,000	19,000	21,000	24,000	27,000	32,000	48,000	59,000
8mm	10,000	12,000	14,000	16,000	18,000	20,000	24,000	36,000	44,000
10mm	8,000	10,000	11,000	13,000	14,000	16,000	19,000	29,000	35,000
12mm	7,000	8,000	9,000	11,000	12,000	13,000	16,000	24,000	30,000
16mm	5,000	6,000	7,000	8,000	9,000	10,000	12,000	18,000	22,000
19mm	4,000	5,000	6,000	6,000	7,000	8,000	10,000	14,000	18,500
25mm	3,000	4,000	4,000	5,000	6,000	6,000	8,000	11,000	14,000

为了进一步提高刀具寿命，改善排屑性能，可针对不同的加工材料选用适当的表面涂层

氮化钛涂层 (TiN)



高性价比通用涂层，能提高刀具表面硬度和高温稳定性，降低刀具表面摩擦系数，提升刀具寿命。适合加工钢件，铸铁件

氮碳化钛涂层 (TiCN)



具有比 TiN 涂层更高的硬度和耐磨性，且韧性高，耐冲击，高温稳定性好，适合加工普通钢、合金钢、不锈钢和耐磨铸铁等材料

氮铝化钛涂层 (TiAlN)



高硬和高耐磨涂层，热传导系数低，化学稳定性和抗氧化磨损性能好，适合高速切削耐热合金、高合金钢、不锈钢、钛合金和镍合金等

类金刚石涂层 (DLC)



具有很高的硬度，优良的耐磨性能，摩擦系数极低，大大改善排屑性能，与基体结合力很强且具有优异的耐腐蚀性，特别适合加工铝合金等有色金属

旋转锉定制信息表

Information & Questionnaire of Customized Carbide Burrs

基本信息			
企业名称		客户部门	
电话		传真	
联系人		Email	
企业性质	经销商 <input type="checkbox"/> 直接用户 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> _____		
所属行业	航空航天 <input type="checkbox"/> 模具制造 <input type="checkbox"/> 汽车行业 <input type="checkbox"/> 高铁动车 <input type="checkbox"/> 船舶制造 <input type="checkbox"/> 机械加工 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> _____		
被加工材料项目			
材料名称	钢 <input type="checkbox"/> 铸铁 <input type="checkbox"/> 铝合金 <input type="checkbox"/> 铜 <input type="checkbox"/> 不锈钢 <input type="checkbox"/> 钛合金 <input type="checkbox"/> 高温合金 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> _____		
材质牌号	_____ 硬 度 _____		
使用条件项目			
工具名称	电动工具 <input type="checkbox"/> 气动工具 <input type="checkbox"/> 机器人 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> _____		
加工要求	粗加工 <input type="checkbox"/> 精加工 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> _____		
是否可以提供被加工件样品			
加工部位和加工工序草图			
目前使用的品牌			
目前刀具使用上需要改进的地方			

请将填写完毕后的表格发送至：sales@temoind.com



动车专用硬质合金旋转锉

钻石砂轮精密磨制，表面光洁度高，利于排屑

超细颗粒硬质合金材质，高强度，高耐磨



独特的刃形设计，锋利轻快，不粘屑

回转精度高，切削平稳顺畅

圆弧形超大容屑槽，排屑畅快，特别适合铝合金等软质粘性材料加工

超大前角，刃口锋利，切削轻快

焊接强度高，抗折抗断，操作安全

铝合金加工专用DLC涂层，高硬，润滑，耐腐，耐磨

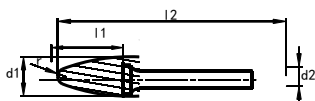
高刚性合金钢柄部，不易变形



Cutting Tools 刀具

动车专用铝切齿弧形圆头硬质合金旋转锉 (F型) Special Alumina Cut Round Tree

- 适用于铝合金焊前开槽加工、轮廓加工及垂直焊接后直角处焊疤清理

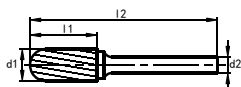
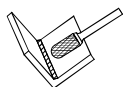


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	顶端圆头半径 (r)mm	宽齿无涂层 订货号 TMCB06	宽齿 DLC涂层 订货号 TMCB06
F0618	6	18	6	56	1.6	-00618Z	-20618Z
F1020	10	20	6	65	2.4	-01020Z	-21020Z
F1225	12	25	6	70	3	-01225Z	-21225Z

动车专用铝切齿柱形圆头硬质合金旋转锉 (C型)

Special Aluma Cut Cylindrical Ball Nose

- 适用于铝合金表面轮廓加工及焊接后焊疤清理

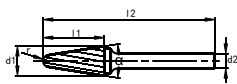


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	宽齿无涂层 订货号 TMCB03	宽齿 DLC涂层 订货号 TMCB03
C1020	10	20	6	65	-01020Z	-21020Z
C1225	12	25	6	70	-01225Z	-21225Z

动车专用铝切齿锥形圆头硬质合金旋转锉 (L型)

Special Aluma Cut Conical Ball Nose

- 适用于铝合金表面轮廓，狭窄处轮廓加工及焊接后焊疤清理



规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	顶端圆头半径 (r)mm	宽齿无涂层 订货号 TMCB09	宽齿 DLC涂层 订货号 TMCB09
L1636	16	36	6	75	4.8	-01636Z	-21636Z

5支套装动车专用宽齿 DLC涂层硬质合金旋转锉 (6mm 柄)

5Pc DLC Coating Carbide Burr Set (Aviation Grade, 6mm Shank, Aluma Cut)

- 5支6mm 柄动车专用宽齿组套
- 适用于铝合金表面轮廓加工应用
- 高品质 ABS 塑盒包装，更强保护，轻便耐用，便于存储和堆叠



备用塑盒

订货号 **TMCB00** 规格 (mm) **RMB**
-01005B 145 × 105 × 40

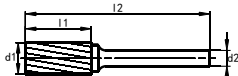
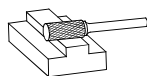
规格	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	订货号 TMCB88
C1020	10	20	6	65	
C1225	12	25	6	70	
F0618	6	18	6	56	-20105Z
F1020	10	20	6	65	
F1225	12	25	6	70	

宽齿系列 - 柱形平顶硬质合金旋转锉 (A型)

Aluma Cut Cylindrical Plain End



- 适用于铣削加工表面轮廓



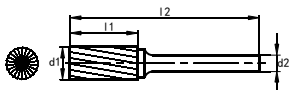
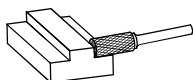
规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	宽齿无涂层 订货号 TMCB01	宽齿 DLC涂层 订货号 TMCB01
3mm 柄径						
A0314	3	14	3	38	-00314W	-20314W
A0613	6	13	3	53	-00613W	-20613W
6mm 柄径						
A0618	6	18	6	56	-00618W	-20618W
A0818	8	18	6	64	-00818W	-20818W
A1020	10	20	6	65	-01020W	-21020W
A1225	12	25	6	70	-01225W	-21225W
A1625	16	25	6	70	-01625W	-21625W
A1925	19	25	6	70	-01925W	-21925W
8mm 柄径						
A1225W08	12	25	8	70	-01228W	-21228W

宽齿系列 - 柱形端齿硬质合金旋转锉 (B型)

Aluma Cut Cylindrical-End Cutting



- 适用于铣削加工表面轮廓及两直角面交汇处

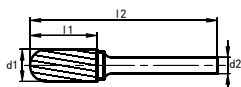
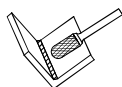


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	宽齿无涂层 订货号 TMCB02	宽齿 DLC涂层 订货号 TMCB02
3mm 柄径						
B0314	3	14	3	38	-00314W	-20314W
B0613	6	13	3	58	-00613W	-20613W
6mm 柄径						
B0618	6	18	6	56	-00618W	-20618W
B0818	8	18	6	64	-00818W	-20818W
B1020	10	20	6	65	-01020W	-21020W
B1225	12	25	6	70	-01225W	-21225W
B1625	16	25	6	70	-01625W	-21625W
B1925	19	25	6	70	-01925W	-21925W
8mm 柄径						
B1225	12	25	8	70	-01228W	-21228W

宽齿系列 - 柱形圆头硬质合金旋转锉 (C型)

Aluma Cut Cylindrical Ball Nose

- 适用于铣削加工表面轮廓及圆角轮廓

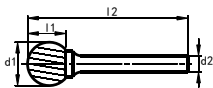


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	宽齿无涂层 订货号 TMCB03	宽齿DLC涂层 订货号 TMCB03
3mm 柄径						
C0314	3	14	3	38	-00314W	-20314W
C0613	6	13	3	53	-00613W	-20613W
6mm 柄径						
C0618	6	18	6	56	-00618W	-20618W
C0818	8	18	6	63	-00818W	-20818W
C1020	10	20	6	65	-01020W	-21020W
C1225	12	25	6	70	-01225W	-21225W
C1625	16	25	6	70	-01625W	-21625W
C1925	19	25	6	70	-01925W	-21925W
8mm 柄径						
C1225	12	25	8	70	-01228W	-21228W

宽齿系列 - 球形硬质合金旋转锉 (D型)

Aluma Cut Ball Shape

- 适用于铣削加工圆弧轮廓、口径处去毛刺及端口焊接前的预加工

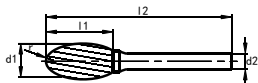
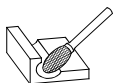


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	宽齿无涂层 订货号 TMCB04	宽齿DLC涂层 订货号 TMCB04
3mm 柄径						
D0303	3	2.8	3	38	-00303W	-20303W
D0605	6	5.4	3	45	-00605W	-20605W
6mm 柄径						
D0605	6	5.4	6	56	-00606W	-20606W
D0807	8	7.2	6	52	-00807W	-20807W
D1009	10	9	6	53	-01009W	-21009W
D1211	12	10.8	6	56	-01211W	-21211W
D1614	16	14.4	6	59	-01614W	-21614W
D1917	19	17.1	6	61	-01917W	-21917W
8mm 柄径						
D1211	12	10.8	8	56	-01218W	-21218W

宽齿系列 - 椭圆形硬质合金旋转锉 (E型)

Aluma Cut Oval Shape

- 适用于铣削加工圆弧轮廓

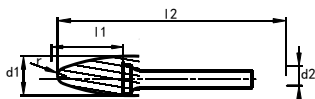


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	顶端圆头半径 (r)mm	宽齿无涂层 订货号 TMCB05	宽齿 DLC涂层 订货号 TMCB05
6mm 柄径							
E0610	6	10	6	56	2.4	-00610W	-20610W
E0813	8	13	6	58	3.7	-00813W	-20813W
E1016	10	16	6	61	4.0	-01016W	-21016W
E1220	12	20	6	65	4.0	-01220W	-21220W
E1625	16	25	6	70	6.3	-01625W	-21625W
E1925	19	25	6	70	8.0	-01925W	-21925W

宽齿系列 - 弧形圆头硬质合金旋转锉 (F型)

Aluma Cut Round Tree

- 适用于狭窄处铣削加工圆弧轮廓



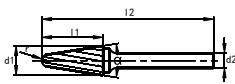
规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	顶端圆头半径 (r)mm	宽齿无涂层 订货号 TMCB06	宽齿 DLC涂层 订货号 TMCB06
3mm 柄径							
F0313	3	13	3	38	0.9	-00313W	-20313W
F0613	6	13	3	53	1.6	-00613W	-20613W
6mm 柄径							
F0618	6	18	6	56	1.6	-00618W	-20618W
F0818	8	18	6	63	1.8	-00818W	-20818W
F1020	10	20	6	65	2.4	-01020W	-21020W
F1225	12	25	6	70	3	-01225W	-21225W
F1625	16	25	6	70	3.5	-01625W	-21625W
F1925	19	25	6	70	4.7	-01925W	-21925W
8mm 柄径							
F1225	12	25	8	70	3	-01228W	-21228W

宽齿系列 - 锥形圆头硬质合金旋转锉 (L型)

Aluma Cut Conical Ball Nose



- 适用于铣削加工狭窄处的轮廓及表面轮廓



规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	顶端圆头半径 (r)mm	宽齿无涂层 订货号 TMCB09	宽齿DLC涂层 订货号 TMCB09
6mm 柄径							
L0616	6	16	6	56	1.2	-00616W	-20616W
L0822	8	22	6	67	1.4	-00822W	-20822W
L1027	10	27	6	72	1.6	-01027W	-21027W
L1230	12	30	6	75	3.2	-01230W	-21230W
L1630	16	30	6	75	4.8	-01630W	-21630W
L1938	19	38	6	83	5.6	-01938W	-21938W
8mm 柄径							
L1230	12	30	8	75	3.2	-01238W	-21238W
L1630	16	30	8	75	4.8	-01638W	-21638W

5支套装宽齿硬质合金旋转锉 (6mm 柄)

5Pc Carbide Burr Set (6mm Shank, Aluma Cut)

- 5支6mm 柄宽齿常用型号组合搭配
- 适用于铝合金表面轮廓加工
- 高品质 ABS 塑盒包装, 更强保护, 轻便耐用, 便于存储和堆叠



规格	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	订货号
C1020	10	20	6	65	TMCB88
C1225	12	25	6	70	
F0618	6	18	6	56	-00105W
F1020	10	20	6	65	
F1225	12	25	6	70	

备用塑盒

订货号 **TMCB00**

-01005B

规格 (mm)

145 × 105 × 40

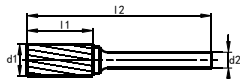
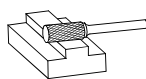
RMB

常规系列 - 柱形平顶硬质合金旋转锉 (A型)

General Series - Cylindrical Plain End



- 适用于加工表面轮廓



规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB01	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB01	双切齿 (X) 订货号 TMCB01	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB01
3mm 柄径								
A0314	3	14	3	38	-40314P	-40314Q	-40314X	-41314X
A0613	6	13	3	53	-40613P	-40613Q	-40613X	-41613X
6mm 柄径								
A0616	6	16	6	56	-40616P	-40616Q	-40616X	-41616X
A0819	8	19	6	64	-40819P	-40819Q	-40819X	-41819X
A1020	10	20	6	65	-50102P	-50102Q	-50102X	-51102X
A1225	12	25	6	70	-50122P	-50122Q	-50122X	-51122X
A1625	16	25	6	70	-50162P	-50162Q	-50162X	-51162X
A1925	19	25	6	70	-50192P	-50192Q	-50192X	-51192X
8mm 柄径								
A1225	12	25	8	70	-50128P	-50128Q	-50128X	-51128X

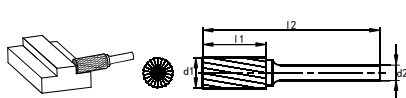


常规系列 - 柱形端齿硬质合金旋转锉 (B 型)

General Series - Cylindrical-End Cutting



- 适用于加工表面轮廓及两直角面交汇处



规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB02	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB02	双切齿 (X) 订货号 TMCB02	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB02
3mm 柄径								
B0314	3	14	3	38	-40314P	-40314Q	-40314X	-41314X
B0613	6	13	3	53	-40613P	-40613Q	-40613X	-41613X
6mm 柄径								
B0619	6	19	6	56	-40619P	-40619Q	-40619X	-41619X
B0819	8	19	6	64	-40819P	-40819Q	-40819X	-41819X
B1020	10	20	6	65	-50102P	-50102Q	-50102X	-51102X
B1225	12	25	6	70	-50122P	-50122Q	-50122X	-51122X
B1625	16	25	6	70	-50162P	-50162Q	-50162X	-51162X
B1925	19	25	6	70	-50192P	-50192Q	-50192X	-51192X
8mm 柄径								
B1225	12	25	8	70	-50128P	-50128Q	-50128X	-51128X

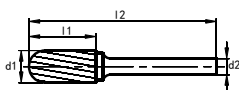
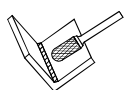


常规系列 - 柱形圆头硬质合金旋转锉 (C型)

General Series - Cylindrical-Ball Nose



- 适用于加工表面轮廓及圆角轮廓



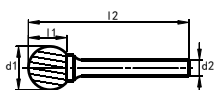
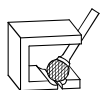
规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB03	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB03	双切齿 (X) 订货号 TMCB03	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB03
3mm 柄径								
C0314	3	14	3	38	-40314P	-40314Q	-40314X	-41314X
C0613	6	13	3	53	-40613P	-40613Q	-40613X	-41613X
6mm 柄径								
C0616	6	16	6	56	-40616P	-40616Q	-40616X	-41616X
C0819	8	19	6	64	-40819P	-40819Q	-40819X	-41819X
C1020	10	20	6	65	-50102P	-50102Q	-50102X	-51102X
C1225	12	25	6	70	-50122P	-50122Q	-50122X	-51122X
C1625	16	25	6	70	-50162P	-50162Q	-50162X	-51162X
C1925	19	25	6	70	-50192P	-50192Q	-50192X	-51192X
8mm 柄径								
C1225	12	25	8	70	-50128P	-50128Q	-50128X	-51128X



常规系列 - 球形硬质合金旋转锉 (D型)

General Series - Ball Shape

- 适用于加工圆弧轮廓、口径处去毛刺及端口焊接前的预加工
- 普通钢件、合金钢件、焊点焊缝的打磨加工



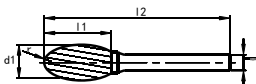
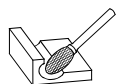
规格	头径	头长	柄径	总长	单切齿中齿	菱形齿	双切齿	镀钛双切齿
	(d1)	(l1)	(d2)	(l2)	(P)	(Q)	(X)	(X)
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	订货号 TMCB04	订货号 TMCB04	订货号 TMCB04	订货号 TMCB04
3mm 柄径								
D0303	3	2.7	3	38	-40303P	-40303Q	-40303X	-41303X
D0504	5	4.5	3	44	-40504P	-40504Q	-40504X	-41504X
6mm 柄径								
D0605	6	5.4	6	56	-40605P	-40605Q	-40605X	-41605X
D0807	8	7.2	6	52	-40807P	-40807Q	-40807X	-41807X
D1009	10	9	6	54	-50109P	-50109Q	-50109X	-51109X
D1211	12	10.8	6	56	-50121P	-50121Q	-50121X	-51121X
D1614	16	14.4	6	59	-50161P	-50161Q	-50161X	-51161X
D1916	19	17.1	6	61	-50191P	-50191Q	-50191X	-51191X
8mm 柄径								
D1211	12	10.8	8	56	-50128P	-50128Q	-50128X	-51128X



常规系列 - 椭圆形硬质合金旋转锉 (E型)

General Series - Oval Shape

- 适用于加工表面轮廓及圆角轮廓



规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	顶端圆头 半径 (r) (mm)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB05	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB05	双切齿 (X) 订货号 TMCB05	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB05
3mm 柄径									
E0306	3	6	3	38	1.2	-40306P	-40306Q	-40306X	-41306X
E0609	6	9	3	50	2.4	-40609P	-40609Q	-40609X	-41609X
6mm 柄径									
E0610	6	10	6	56	2.4	-40610P	-40610Q	-40610X	-41610X
E0813	8	13	6	58	3.7	-40813P	-40813Q	-40813X	-41813X
E1016	10	16	6	61	4.0	-50101P	-50101Q	-50101X	-51101X
E1220	12	20	6	65	4.0	-50122P	-50122Q	-50122X	-51122X
E1625	16	25	6	70	6.3	-50162P	-50162Q	-50162X	-51162X
E1925	19	25	6	70	8.0	-50192P	-50192Q	-50192X	-51192X
8mm 柄径									
E1220	12	20	8	65	4.0	-50128P	-50128Q	-50128X	-51128X

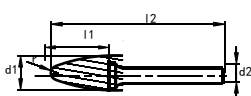


常规系列 - 弧形圆头硬质合金旋转锉 (F型)

General Series - Round Tree



- 适用于加工狭窄处的圆弧轮廓



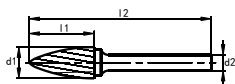
规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	顶端圆头 半径 (r) (mm)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB06	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB06	双切齿 (X) 订货号 TMCB06	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB06
3mm 柄径									
F0313	3	13	3	38	0.6	-40313P	-40313Q	-40313X	-41313X
F0613	6	13	3	53	1.6	-40613P	-40613Q	-40613X	-41613X
6mm 柄径									
F0618	6	18	6	56	1.6	-40618P	-40618Q	-40618X	-41618X
F0818	8	18	6	63	1.8	-40818P	-40818Q	-40818X	-41818X
F1020	10	20	6	65	2.4	-50102P	-50102Q	-50102X	-51102X
F1225	12	25	6	70	3.0	-50122P	-50122Q	-50122X	-51122X
F1325	12.7	25	6	70	3.2	-50132P	-50132Q	-50132X	-51132X
F1625	16	25	6	70	3.5	-50162P	-50162Q	-50162X	-51162X
F1925	19	25	6	70	4.7	-50192P	-50192Q	-50192X	-51192X
8mm 柄径									
F1225	12	25	8	70	3.0	-50128P	-50128Q	-50128X	-51128X
F1625	16	25	8	70	3.5	-50168P	-50168Q	-50168X	-51168X



常规系列 - 弧形尖头硬质合金旋转锉 (G型)
General Series - Pointed Tree



- 适用于加工狭窄处的圆弧轮廓及有锐角的轮廓



规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB07	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB07	双切齿 (X) 订货号 TMCB07	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB07
3mm 柄径								
G0313	3	13	3	38	-40313P	-40313Q	-40313X	-41313X
G0613	6	13	3	53	-40613P	-40613Q	-40613X	-41613X
6mm 柄径								
G0618	6	18	6	56	-40618P	-40618Q	-40618X	-41618X
G0818	8	18	6	63	-40818P	-40818Q	-40818X	-41818X
G1020	10	20	6	65	-50102P	-50102Q	-50102X	-51102X
G1225	12	25	6	70	-50122P	-50122Q	-50122X	-51122X
G1625	16	25	6	70	-50162P	-50162Q	-50162X	-51162X
G1925	19	25	6	70	-50192P	-50192Q	-50192X	-51192X
8mm 柄径								
G1225	12	25	8	70	-50128P	-50128Q	-50128X	-51128X

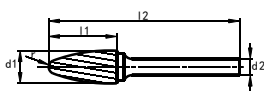


常规系列 - 火炬形硬质合金旋转锉 (H型)

General Series - Flame Shape



- 适用于加工圆弧轮廓
- 普通钢件、合金钢件、焊点焊缝的打磨加工



规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	顶端圆头 半径 (r) (mm)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB08	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB08	双切齿 (X) 订货号 TMCB08	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB08
3mm 柄径									
H0307	3	7	3	38	0.8	-40307P	-40307Q	-40307X	-41307X
6mm 柄径									
H0618	6	18	6	56	1.0	-40618P	-40618Q	-40618X	-41618X
H0819	8	19	6	64	1.6	-40819P	-40819Q	-40819X	-41819X
H1025	10	25	6	70	2.0	-50102P	-50102Q	-50102X	-51102X
H1232	12	32	6	77	2.4	-50123P	-50123Q	-50123X	-51123X
H1636	16	36	6	81	3.0	-50163P	-50163Q	-50163X	-51163X
H1941	19	41	6	86	4.0	-50194P	-50194Q	-50194X	-51194X

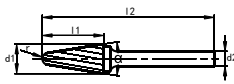


常规系列 - 锥形圆头硬质合金旋转锉 (L型)

General Series - Conical Ball Nose



- 适用于加工狭窄处的轮廓及表面轮廓
- 普通钢件、合金钢件、焊点焊缝的打磨加工



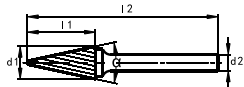
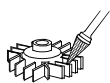
规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	顶端圆头 半径 (r) (mm)	角度 (α)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB09	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB09	双切齿 (X) 订货号 TMCB09	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB09
3mm 柄径										
L0313	3	13	3	38	0.6	8°	-40313P	-40313Q	-40313X	-41313X
L0619	6	19	3	59	1.2	14°	-40619P	-40619Q	-40619X	-41619X
6mm 柄径										
L0616	6	16	6	56	1.2	14°	-40616P	-40616Q	-40616X	-41616X
L0822	8	22	6	67	1.4	14°	-40822P	-40822Q	-40822X	-41822X
L1027	10	27	6	72	1.6	14°	-50102P	-50102Q	-50102X	-51102X
L1230	12	30	6	75	3.2	14°	-50123P	-50123Q	-50123X	-51123X
L1630	16	30	6	75	4.8	14°	-50163P	-50163Q	-50163X	-51163X
L1938	19	38	6	83	5.6	14°	-50193P	-50193Q	-50193X	-51193X
8mm 柄径										
L1230	12	30	8	75	3.2	14°	-50128P	-50128Q	-50128X	-51128X



常规系列 - 锥形硬质合金旋转锉 (M型)

General Series - Conical

- 适用于加工狭窄处的轮廓及表面轮廓

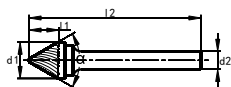


规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	角度 (α)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB10	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB10	双切齿 (X) 订货号 TMCB10	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB10
3mm 柄径									
M0311	3	11	3	38	14°	-40311P	-40311Q	-40311X	-41311X
M0613	6	13	3	53	22°	-40613P	-40613Q	-40613X	-41613X
6mm 柄径									
M0618	6	18	6	56	14°	-40618P	-40618Q	-40618X	-41618X
M0820	8	20	6	65	28°	-40820P	-40820Q	-40820X	-41820X
M1020	10	20	6	65	25°	-50102P	-50102Q	-50102X	-51102X
M1225	12	25	6	70	25°	-50122P	-50122Q	-50122X	-51122X
M1625	16	25	6	70	31°	-50163P	-50163Q	-50163X	-51163X
8mm 柄径									
M1225	12	25	8	70	25°	-50128P	-50128Q	-50128X	-51128X

常规系列 - 60° 锥形硬质合金旋转锉 (J型)

General Series - Conical 60°

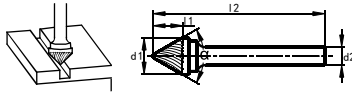
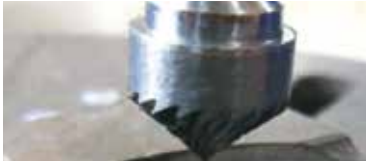
- 适用于铰孔和倒角加工



规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	角度 (α)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB11	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB11	双切齿 (X) 订货号 TMCB11	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB11
3mm 柄径									
J03×2.5	3	3	3	38	60°	-40325P	-40325Q	-40325X	-41325X
6mm 柄径									
J0604	6	4	6	50	60°	-40604P	-40604Q	-40604X	-41604X
J0807	8	7	6	52	60°	-40807P	-40807Q	-40807X	-41807X
J1008	10	8	6	58	60°	-50108P	-50108Q	-50108X	-51108X
J1210	12	10	6	60	60°	-50121P	-50121Q	-50121X	-51121X
J1614	16	14	6	64	60°	-50161P	-50161Q	-50161X	-51161X
J1916	19	16	6	66	60°	-50191P	-50191Q	-50191X	-51191X

常规系列 - 90° 锥形硬质合金旋转锉 (K 型)
General Series - Conical 90°

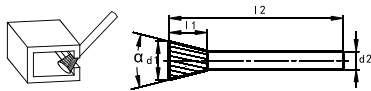
- 适用于镗孔和倒角加工



规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	角度 (α)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB12	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB12	双切齿 (X) 订货号 TMCB12	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB12
3mm 柄径									
K0302	3	2	3	38	90°	-40302P	-40302Q	-40302X	-41302X
6mm 柄径									
K0603	6	3	6	50	90°	-40603P	-40603Q	-40603X	-41603X
K0804	8	4	6	54	90°	-40804P	-40804Q	-40804X	-41804X
K1005	10	5	6	55	90°	-50105P	-50105Q	-50105X	-51105X
K1206	12	6	6	56	90°	-50126P	-50126Q	-50126X	-51126X
K1608	16	8	6	58	90°	-50168P	-50168Q	-50168X	-51168X
K1910	19	10	6	60	90°	-50191P	-50191Q	-50191X	-51191X

常规系列 - 倒锥形硬质合金旋转锉 (N 型)
General Series - Inverted Cone

- 适用于内侧倒角加工



规格	头径 (d1) (mm)	头长 (l1) (mm)	柄径 (d2) (mm)	总长 (l2) (mm)	角度 (α)	单切齿中齿 (P) 订货号 TMCB13	菱形齿 (Q) 订货号 TMCB13	双切齿 (X) 订货号 TMCB13	镀钛双切齿 (X) 订货号 TMCB13
3mm 柄径									
N0303	3	3	3	38	10°	-40303P	-40303Q	-40303X	-41303X
N0606	6	6	3	46	10°	-40606P	-40606Q	-40606X	-41606X
6mm 柄径									
N0608	6	8	6	50	10°	-40608P	-40608Q	-40608X	-41608X
N1010	10	10	6	55	13°	-50101P	-50101Q	-50101X	-51101X
N1313	13	13	6	58	28°	-50131P	-50131Q	-50131X	-51131X
N1619	16	19	6	64	18°	-50161P	-50161Q	-50161X	-51161X
N1916	19	16	6	61	30°	-50191P	-50191Q	-50191X	-51191X

加长柄硬质合金旋转锉
Long Shank Carbide Burrs



- 可深入到狭小空间进行加工
- 柄部刚性极佳，不易变形
- 回转精度高，加工平稳高效
- 当使用加长柄旋转锉时，应当降低转速，参见下表
- 为了保证安全，应在刀具伸入并接触到工件后再开启机器，当机器开启后请保持刀具一直处于与工件接触的状态，直至关闭机器方可离开工件
- 切削部分形状、直径和齿型，柄部直径和长度可按需定做

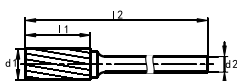
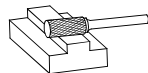
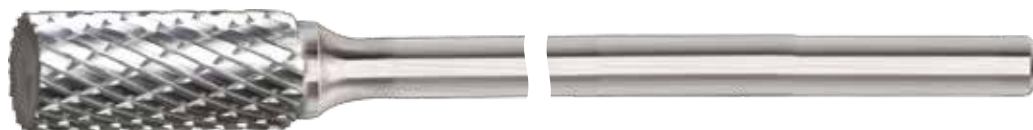
头径	3mm			6mm		8mm	10mm	12mm
总长	50mm	75mm	150mm	90mm	150mm	150mm	150mm	150mm
推荐转速	3500rpm	3100rpm	2500rpm	1800rpm	1500rpm	1200rpm	1100rpm	700rpm



加长柄系列 - 柱形平顶硬质合金旋转锉 (A型)
Long Shank Series - Cylindrical Plain End



- 适用于伸入到深处加工表面轮廓

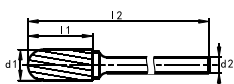
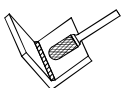


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	单切齿中齿(P) 订货号 TMCB01	双切齿(X) 订货号 TMCB01
3mm 柄径						
A0314	3	14	3	50	-60314P	-60314X
A0314	3	14	3	75	-60315P	-60315X
A0314	3	14	3	150	-60316P	-60316X
A0613	6	13	3	88	-60613P	-60613X
6mm 柄径						
A0618	6	18	6	150	-60618P	-60618X
A0818	8	18	6	150	-60818P	-60818X
A1020	10	20	6	150	-70102P	-70102X
A1225	12	25	6	150	-70122P	-70122X

加长柄系列 - 柱形圆头硬质合金旋转锉 (C型)
Long Shank Series - Cylindrical Ball Nose



- 适用于伸入到深处加工表面轮廓及圆弧轮廓

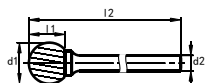
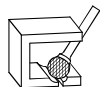


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	单切齿中齿(P) 订货号 TMCB03	双切齿(X) 订货号 TMCB03
3mm 柄径						
C0314	3	14	3	50	-60314P	-60314X
C0314	3	14	3	75	-60315P	-60315X
C0314	3	14	3	150	-60316P	-60316X
C0613	6	13	3	88	-60613P	-60613X
6mm 柄径						
C0618	6	18	6	150	-60618P	-60618X
C1020	10	20	6	150	-70102P	-70102X
C1225	12	25	6	150	-70122P	-70122X

加长柄系列 - 球形硬质合金旋转锉 (D型)
Long Shank Series - Ball



- 适用于伸入到深处加工圆弧轮廓、口径处去毛刺及焊接前端口
的预加工

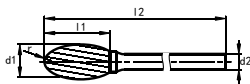
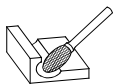


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	单切齿中齿(P) 订货号 TMCB04	双切齿(X) 订货号 TMCB04
3mm 柄径						
D0303	3	2.8	3	50	-60303P	-60303X
D0303	3	2.8	3	75	-60304P	-60304X
D0303	3	2.8	3	150	-60305P	-60305X
D0605	6	5.4	3	88	-60605P	-60605X
6mm 柄径						
D0605	6	5.4	6	150	-60606P	-60606X
D0807	8	7.2	6	150	-60807P	-60807X
D1009	10	9	6	150	-70109P	-70109X
D1211	12	10.8	6	150	-70121P	-70121X

加长柄系列 - 椭圆形硬质合金旋转锉 (E型)

Long Shank Series - Oval

- 适用于伸入到深处加工圆弧轮廓

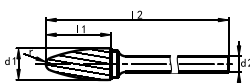


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	顶端圆头 半径(r)mm	单切齿中齿(P) 订货号 TMCB05	双切齿(X) 订货号 TMCB05
3mm 柄径							
E0306	3	7	3	50	1.2	-60307P	-60307X
E0306	3	7	3	75	1.2	-60308P	-60308X
E0306	3	7	3	150	1.2	-60309P	-60309X
E0610	6	10	3	85	2.4	-60610P	-60610X
6mm 柄径							
E0610	6	10	6	150	2.4	-60611P	-60611X
E0813	8	13	6	150	3.7	-60813P	-60813X
E1016	10	16	6	150	4.0	-70101P	-70101X
E1220	12	20	6	150	4.0	-70122P	-70122X

加长柄系列 - 弧形圆头硬质合金旋转锉 (F型)

Long Shank Series - Round Tree

- 适用于伸入到深处加工狭窄处的圆弧轮廓

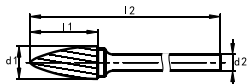
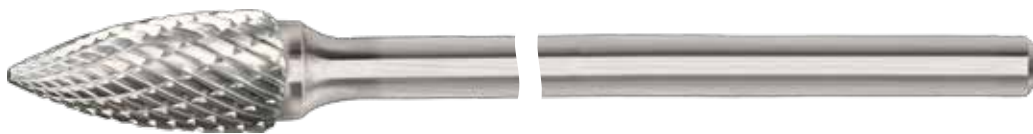


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	顶端圆头 半径(r)mm	单切齿中齿(P) 订货号 TMCB06	双切齿(X) 订货号 TMCB06
3mm 柄径							
F0313	3	13	3	50	0.9	-60313P	-60313X
F0313	3	13	3	75	0.9	-60314P	-60314X
F0313	3	13	3	150	0.9	-60315P	-60315X
F0613	6	13	3	88	1.6	-60613P	-60613X
6mm 柄径							
F0618	6	18	6	150	1.6	-60618P	-60618X
F0818	8	18	6	150	1.8	-60818P	-60818X
F1020	10	20	6	150	2.4	-70102P	-70102X
F1225	12	25	6	150	3.0	-70122P	-70122X

加长柄系列 - 弧形尖头硬质合金旋转锉 (G型)
Long Shank Series - Pointed Tree



- 适用于伸入到深处加工狭窄处的圆弧轮廓及有锐角的轮廓

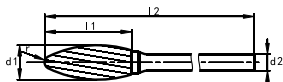


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	单切齿中齿(P) 订货号 TMCB07	双切齿(X) 订货号 TMCB07
3mm 柄径						
G0313	3	13	3	50	-60313P	-60313X
G0313	3	13	3	75	-60314P	-60314X
G0313	3	13	3	150	-60315P	-60315X
G0613	6	13	3	88	-60613P	-60613X
6mm 柄径						
G0618	6	18	6	150	-60618P	-60618X
G1020	10	20	6	150	-70102P	-70102X
G1225	12	25	6	150	-70122P	-70122X

加长柄系列 - 火炬形硬质合金旋转锉 (H型)
Long Shank Series - Flame



- 适用于伸入到深处加工圆弧轮廓

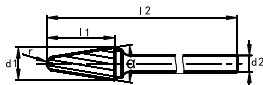
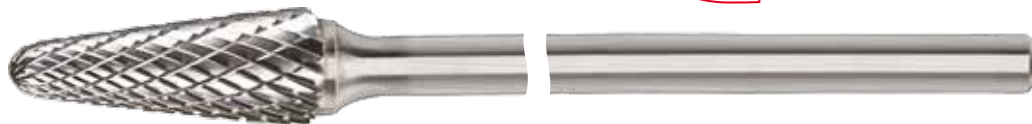


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	顶端圆头 半径(r)mm	单切齿中齿(P) 订货号 TMCB08	双切齿(X) 订货号 TMCB08
3mm 柄径							
H0313	3	13	3	50	0.8	-60313P	-60313X
H0313	3	13	3	75	0.8	-60314P	-60314X
6mm 柄径							
H0618	6	18	6	150	1.0	-60618P	-60618X
H0820	8	20	6	150	1.6	-60820P	-60820X
H1232	12	32	6	150	2.4	-70123P	-70123X

加长柄系列 - 锥形圆头硬质合金旋转锉 (L型)

Long Shank Series - Conical Ball Nose

- 适用于伸入到深处加工狭窄处的轮廓及表面轮廓

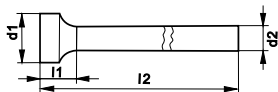
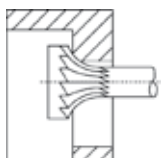


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	顶端圆头半径 (r)mm	单切齿中齿(P) 订货号 TMCB09	双切齿(X) 订货号 TMCB09
3mm 柄径							
L0313	3	13	3	50	0.6	-60313P	-60313X
L0313	3	13	3	75	0.6	-60314P	-60314X
L0313	3	13	3	150	0.6	-60315P	-60315X
6mm 柄径							
L0616	6	16	6	150	1.2	-60616P	-60616X
L1027	10	27	6	150	1.6	-70102P	-70102X
L1230	12	30	6	150	3.2	-70123P	-70123X

特殊系列 - 内圆角硬质合金旋转锉

Special Series - Internal Trimming Burrs

- 适用于内圆角倒角加工

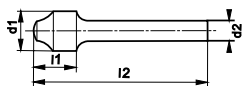
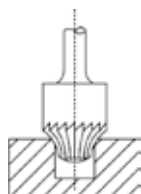


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	订货号 TMCB30
S1618P06T120	16	18	6	120	-01618P
S2218P08T120	22	18	8	120	-02218P

特殊系列 - 外圆角硬质合金旋转锉

Special Series - External Trimming Burrs

- 适用于外圆角倒角加工

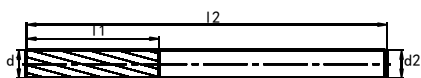


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	订货号 TMCB31
R1015P06T55	10	15	6	55	-01015P
R1215P08T55	12	15	8	55	-01215P

特殊系列 - 玻璃纤维铣刀
Special Series - Fiberglass Routers



- 适用于玻璃纤维加强塑料、碳纤维加强塑料，热塑性塑料及硬橡胶等材料的修饰及轮廓修整铣削加工
- 多刃端齿型适用于端面铣削加工
- 钻尖型适用于钻、铣加工
- 平顶型适用于边缘修整铣削加工
- 推荐使用转速：20000 - 36000rpm

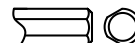
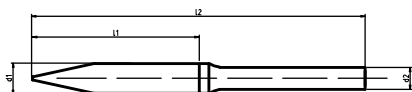


规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	多刃端齿型 订货号 TMCB40	钻尖型 订货号 TMCB41	平顶型 订货号 TMCB42
P0313Q03140	3	13	3	40	-00313Q	-00313D	-00313E
P0620Q06150	6	20	6	50	-00620Q	-00620D	-00620E
P0825Q08180	8	25	8	80	-00825Q	-00825D	-00825E
P1025Q10180	10	25	10	80	-01025Q	-01025D	-01025E
P1230Q12180	12	30	12	80	-01230Q	-01230D	-01230E

特殊系列 - 硬质合金轮胎修护割刀
Special Series - Carbide Tyre Wire Cutters



- 适用于轮胎修理时，切割轮胎中的钢丝及清理杂乱的钢丝
- 尤其适用于大型载重车的轮胎修护，能有效延长轮胎的使用寿命，大大降低了成本
- 适用于矿山、油田、军工、航空航天、工程机械和冶金等各种重工领域
- 三平面柄比一般圆柄装夹更牢固，不易打滑，可提供更大的扭矩
- 配合气动或电动工具使用
- 最大使用转速：500rpm



规格	头径 (d1)mm	头长 (l1)mm	柄径 (d2)mm	总长 (l2)mm	三平面柄 订货号 TMCB50
M0331X03165	3	31	3	65	-10331C
M0452X04175	4	52	4	75	-10452C
M0652X06180	6	52	6	80	-10652C
M0852X061100	8	52	8	100	-10852C
M1065X9.5T110	10	65	10	110	-11065C
M1378X9.5T125	13	78	10	125	-11378C

10 支套装航空级镀钛硬质合金旋转锉 (6mm 柄 / 双切齿)
10Pc TiN Coated Carbide Burr Set (Aviation Grade, 6mm Shank, Double Cut)

- 专用于航空航天、军工、高铁、重型装备等专业工业领域
- 高品质 ABS 塑盒包装, 更强保护, 轻便耐用, 便于摆放和堆叠



规格	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	订货号 TMCB88
A1225	12	25	6	70	-41010X
C0616	6	16	6	56	
C1225	12	25	6	70	
D1211	12	10.8	6	56	
D0605	6	5.4	6	56	
F0618	6	18	6	56	
F1225	12	25	6	70	
G0618	6	18	6	56	
L1230	12	30	6	75	
M0618	6	18	6	56	

备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB
TMCB00		
-02010B	145 × 105 × 40	

10 支套装高效双切齿硬质合金旋转锉 (6mm 柄 / 双切齿)
10Pc Carbide Burr Set (High Performance Grade, 6mm Shank, Double Cut)

- 专用于船舶制造、机械制造、机车制造等各种工业领域
- 高品质 ABS 塑盒包装, 更强保护, 轻便耐用, 便于摆放和堆叠



规格	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	订货号 TMCB88
A1225	12	25	6	70	-40010X
C0616	6	16	6	56	
C1225	12	25	6	70	
D1211	12	10.8	6	56	
D0605	6	5	6	56	
F0618	6	18	6	56	
F1225	12	25	6	70	
G0618	6	18	6	56	
L1230	12	30	6	75	
M0618	6	18	6	56	

备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB
TMCB00		
-02010B	145 × 105 × 40	

5 支套装通用型硬质合金旋转锉 (6mm 柄 / 双切齿)
5Pc Carbide Burr Set For General Machining (6mm Shank, Double Cut)

- 专用于机加工行业
- 高品质 ABS 塑盒包装, 更强保护, 轻便耐用, 便于摆放和堆叠



规格	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	订货号 TMCB88
D1009	10	9	6	53	-40005X
E1220	12	20	6	65	
F1225	12	25	6	70	
G1225	12	25	6	70	
M1225	12	25	6	70	

备用塑盒

订货号	规格 (mm)	RMB
TMCB00		
-01005B	145 × 105 × 40	

10支套装不锈钢专用硬质合金旋转锉（6mm柄 / 单切齿中齿）
10Pc Carbide Burr Set For Stainless Steel (6mm Shank, Single Cut)

- 专用于不锈钢加工行业
- 高品质 ABS 塑盒包装，更强保护，轻便耐用，便于摆放和堆叠



规格	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	订货号 TMCB88
B1225	12	25	6	70	-40010P
B0619	6	19	6	56	
C0616	6	16	6	56	
D0605	6	5.4	6	56	
D1211	12	10.8	6	56	
F0618	6	18	6	56	
F1225	12	25	6	70	
G0618	6	18	6	56	
G1225	12	25	6	70	
L1230	12	30	6	75	

备用塑盒

订货号 TMCB00	规格 (mm)	RMB
-02010B	145 × 105 × 40	

8支套装修模专用硬质合金旋转锉（3mm柄 / 双切齿）
8Pc Carbide Burr Set For Moulding Repair (3mm Shank, Double Cut)

- 专用于模具制造行业
- 独特的塑料圆筒包装，固定性好，方便携带



规格	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	订货号 TMCB88
A0314	3	14	3	38	-40008X
B0314	3	14	3	38	
C0314	3	14	3	38	
D0303	3	2.7	3	38	
E0306	3	6	3	38	
F0313	3	13	3	38	
G0313	3	13	3	38	
L0313	3	13	3	38	

备用塑盒

订货号 TMCB00	规格 (mm)	RMB
-03008B	65 × 100	

8支套装玻纤加工专用硬质合金旋转锉（6mm柄 / 菱形齿）
8Pc Carbide Burr Set For Glass Fiber & TPE (6mm Shank, Diamond Cut)

- 专用于玻璃纤维、热塑橡胶行业
- 独特的塑料圆筒包装，固定性好，方便携带



规格	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	订货号 TMCB88
A0616	6	16	6	56	-40108Q
B0619	6	19	6	56	
C0616	6	16	6	56	
D0605	6	5	6	56	
E0610	6	10	6	56	
F0618	6	18	6	56	
G0618	6	18	6	56	
L0616	6	16	6	56	

备用塑盒

订货号 TMCB00	规格 (mm)	RMB
-03008B	65 × 100	

5 支套装加长硬质合金旋转锉
5Pc Long Shank Carbide Burr Set

- 柄部刚性极佳，不易变形
- 回转精度高，加工平稳高效
- 主要适用于深沟和不易触及的部位



规格	头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	订货号	RMB
A1020	10	20	6	150	TMCB88	
C1020	10	20	6	150		
F1020	10	20	6	150	-70005X	
G1020	10	20	6	150		
L1027	10	27	6	150		

6 件套装硬质合金轮胎修护割刀
6Pc Carbide Tyre Wire Cutter Set

- 适用大型载重车的轮胎修护，能有效延长轮胎的使用寿命，大大降低了成本
- 适用于矿山、油田、军工、航空航天、工程机械和冶金等各种重工领域



头径 (mm)	头长 (mm)	柄径 (mm)	总长 (mm)	订货号	RMB
3	31	3	65	TMCB50	
4	45	4	75		
6	52	6	80	-10006X	
8	52	8	100		
10	65	10	110		
13	78	10	125		



木工旋转锉 I

Rotary Files for Wood Working I

- 木工、铸铁的打磨加工
- 适用于加工狭窄处的轮廓及表面处理
- 装夹在气动、电工工具上，通过高速旋转对工件进行打磨、修整等
- 高耐磨，长寿命，切削锋利高效，平稳顺畅
- 轴承钢制成，头部硬度 ≥ HRC35，柄部硬度：HRC20 - 45
- 最大转速 5000rpm

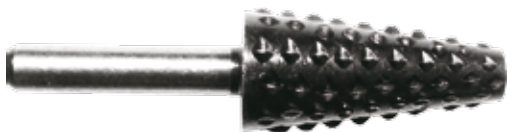







形状	订货号 TMCC10	规格 (mm)	柄径 (Inch)	RMB
	柱型圆头 -01001M	12 × 23	1/4"	
	弧型圆头 -01002M	11.7 × 23	1/4"	
	圆头伞型 -01003M	11.6 × 22.6	1/4"	
	倒锥型 -01004M	11.8 × 23	1/4"	
	柱型 -01005M	12 × 23	1/4"	
	锥型 -01006M	11.8 × 23	1/4"	

木工旋转锉 II

Totary Rasp for Wood Working II

- 木工、铸铁的打磨加工
- 适用于加工狭窄处的轮廓及表面处理
- 装夹在气动、电工工具上，通过高速旋转对工件进行打磨、修整等
- 高耐磨，长寿命，切削锋利高效，平稳顺畅
- 轴承钢制成，头部硬度 ≥ HRC35，柄部硬度：HRC20 - 45
- 最大转速 5000rpm



形状	订货号 TMCC20	规格 (Inch)	柄径 (Inch)	RMB
	柱型 -02001M	1/4" × 7/8"	1/4"	
	柱型 -02002M	5/8" × 1-3/8"	1/4"	
	柱型 -02003M	5/8" × 1-3/8"	1/4"	
	锥型 -02004M	5/8" × 1-3/8"	1/4"	
	球型 -02005M	5/8"	1/4"	

